

Catalogue



Une offre de produits, matériels et équipements
qui répond à l'ensemble des besoins des fonderies

Tél : 04.76.32.50.15 - Fax : 04.76.31.68.03
info@alumartigny.com - www.aluminiummartignyfrance.com

Index

Accessoires Rotoxal	09	Machine de dégazage - Rotoxal	07>08
Alliages Mères	71	Matelas chauffant	10
Analyse Thermique SFTA	14	Mélangeur de poteyages	20
Bétons Réfractaires	55>56	Monalite M1	78
Busettes et flotteurs	77	Nappes céramiques	54
Cannes de dégazage	06	Pains graphités	24
Colle Pullit P	81	Pincés à creusets	52
Collerettes en fonte pour fours	53	Pistolets de poteyages	22
Consommables divers réfection de four	54	Plaque anti-vortex	09
Contrôle gazage - Hydralvac Premium	15	Poche de transfert électrique	67
Contrôle oxydes - QualiFlash®	13	Poudre Exothermique	80
Couvercles de bain Calsi K	27	Poteyages	17>19
Creusets	28>47	Produits réfractaires	66
Dispenser 2000	21	Pulvérisation flux - Sprayflux	11
Ecumoirs	57	Pyromètre	75
EPI de fonderie	84	Rotors de dégazage	09
Etuve	26	Sable	80
Filtration - Tissu de verre	61	Sels de traitement	04>05
Filtration mousse céramique	60	Supports à creusets	48>50
Fluide de coupe	82	Système d'injection Copromec	69
Fours à creusets LAC	26	Système pulvérisation poteyage AED	68
Fours à creusets MMP	67	Table à lingoter	58
Fours industriels Insertec	66	Talc	81
Gaines pyrométriques	73	Thermocouples	74
Inhibiteurs de corrosion	23	Traitement du sable	63>65
Lingotière	58	Traitement thermique	26
Louches et écumoirs Morgan	57	Tube de Remontée	77
Lubrifiants	23		
Lubrifiants + gamme forge	83		

Sels de traitement

Aluminium Martigny,
unique fabricant français
de flux de fonderie



Les Sels de traitement

Pour l'aluminium et ses alliages

Actions - Actions Wirkung	Produits - Products Produkte		Remarques - Remarks Bemerkungen			
Ecrémage Slagging-off Abkrätzen	ECREMAL	N10	Très exothermique - Highly exothermic Hoch exotherm	•	•	
		N27	Exothermique peu de fumée - Exothermic and low fume Exotherm, wenig Dunst	•	•	
		N35	Ecologique - Environmentally friendly Umweltfreundlich	•	•	
		K1	Sans sodium - Na free - Ohne Na	•	•	
		K30VIM	Très exothermique sans Na - Highly exothermic Na free - Ohne Na, stark exotherm	•	•	
Désoxydation Deoxidising Desoxidation	ELIMOXAL	NF30	Lavage et désoxydation - Cleaning and deoxidising Reinigung und desoxidation	•	•	
		NF42	Lavage et désoxydation four grande capacité Cleaning and deoxidising large capacity furnace Reinigung und desoxidation ofen große kapazität	•	•	
		NF70	Ecologique - Environmentally friendly Umweltfreundlich - T°>700°C	•	•	
		NF80	Ecologique - Environmentally friendly Umweltfreundlich - T°<700°C	•	•	
		KF20	Ecologique sans Na/Ca - Environmentally friendly Na/Ca free - Ohne Na/Ca umweltfreundlich - T°>700°C	•	•	
		KF30	Ecologique sans Na/Ca - Environmentally friendly Na/Ca free - Ohne Na/Ca Umweltfreundlich - T°<700°C	•	•	
Dégazage & désoxydation Degassing & deoxidising Entgasung & desoxidation	DESYDRAL	N70P	Azote - Nitrogen - Stickstoff			•
		N71P	Azote sans Na - Nitrogen Na free Stickstoff ohne Na			•
Affinage & désoxydation Refining & deoxidising Kornfeinung & desoxidation	AFFIGRAL	G11	Affinage standard TiB2 - Refining standard TiB2 Kornfeinung standard TiB2	•	•	•
		G47DA	Haut pouvoir affinant TiB2 - Highly refining TiB2 Starke kornfeinung TiB2	•	•	
Modification Modification Veredelung	NATRAL	MT728	700°C < T° < 760°C	•	•	
		MT760S	760°C < T° < 800°C	•	•	
		P800	700°C < T° < 750°C			•
Maintien de modification Holding modification Erhaltung der veredelung	NATRAL	PM72K	1h30 to 2h / sup 725°C			•
		PM74	30' to 1h / sup 690°C			•
Action spéciale Special action Spezielle wirkung	CALEXAL	5	Élimination Ca - Ca elimination Entfernung von Ca	•		
	DEMAG	20	Élimination Mg - Mg elimination Entfernung von Mg	•		
	SODEXAL	6	Élimination Na, Ca et Li - Na, Ca & Li elimination Entfernung von Na, Ca und Li	•		
	ECREMAL	N23	Nettoyage four - Furnace cleaning Ofenreinigung	•		

Les Sels de traitement



Injectables pour l'aluminium et ses alliages

Actions - Actions Wirkung	Produits - Products Produkte	Remarques - Remarks Bemerkungen			
Désoxydation Deoxidising Desoxidation	ELIMOXAL	NF52 ING.	Standard		•
		KF21 ING.	Standard. Sans Na/ Ca - Standard. Na/ Ca free Standard ohne Na/Ca		•
Affinage & désoxydation Refining & deoxidising Kornfeinung & desoxidation	AFFIGRAL	G30 ING.	Affinage standard TiB2 - Refining standard TiB2 Kornfeinung standard TiB2		•
		G54 ING.	Haut pouvoir affinant TiB2- Highly refining TiB2 Starke kornfeinung TiB2		•
Modification Modification Veredelung	NATRAL	MT730 ING.	700°C < T° < 740°C		•
		HT765 ING.	740°C < T° < 800°C		•

Pour le magnésium et ses alliages

Couverture & désoxydation Covering & deoxidising Abdeckung und desoxidation	DESOMAG	5	Mg et alliages Mg/Al Mg and Mg/Al alloys Mg und Mg/Al legierungen	•		
---	---------	---	--	---	--	--

Pour le cuivre et ses alliages

Couverture & lavage Covering & cleaning Abdeckung & reinigung	CUPRALUX	N 13	Cu-Al. Cu-Si. Cu-Mn. Cu-Zn-Al	•		
		LP 10	Laitons - Brass - Messing	•		
Dégazage & couverture Degassing & covering Entgasung & abdeckung	CUPRALUX	41	Cuivre - Cuivre étain - Cuivre étain plomb - Cuivre nickel Copper - Tin copper - Tin lead copper - Nickel Copper Kupfer - Zinnkupfer - Zinn blei - Nickel kupfer	•		
Elimination Al elimination Entfernung von Al	CUPRALUX	RAL 50	Cuivre - Alliages de cuivre - Bronze Copper - Copper alloys - Bronze Kupfer - Kupferlegierungen - Bronze	•		

Pour le zinc et ses alliages

Désoxydation & décrassage Deoxidising & slagging-off Desoxidation & abkrätzen	ZAMALUX	Z 10	Réactivité moyenne / 420 - 450°C Medium reactivity / 420 - 450°C Mittlere reaktivität / 420-450°C	•		
		Z 15	Haute réactivité / 420 - 450°C High reactivity / 420 - 450°C Hohe reaktivität / 420-450°C	•		

Cannes de dégazages

RÉFÉRENCES	DESIGNATION
NE30000970	CLF 441 raccord inox
NE10001670	Kit VGCLF lg 800 mm avec bouchon poreux
NE10001671	Kit VGCLF lg 1000 mm avec bouchon poreux
NE10001672	Kit VGCLF lg 1200 mm avec bouchon poreux



Canne de dégazage



Bouchon poreux

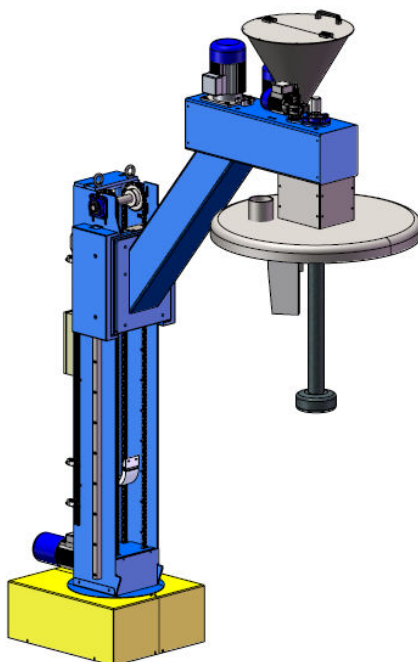
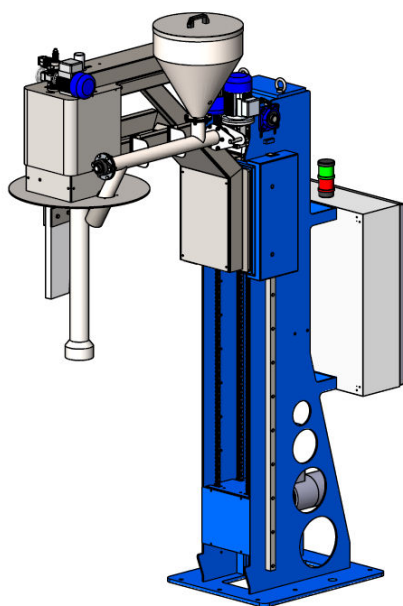


Raccord inox CLF 441

Rotoxal Evolution 2

REFERENCE : EQ20000090

Traitement métallurgique automatique

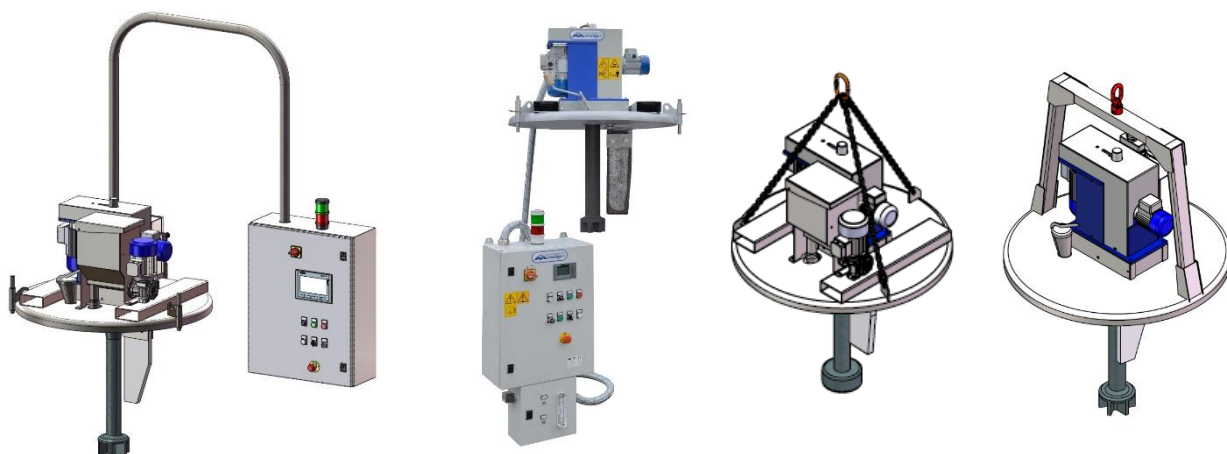


OPTIONS	MANUTENTION	CAPACITE
Injection de flux automatique paramétrable Plaque antivortex pivotante Double injection de gaz Prise de température dans le bain	Chariot intégré ou version fixe Option arbre pivotant	Jusqu'à 1000 kg

Rotoxal RD1

REFERENCE : EQ20000049

Traitement métallurgique automatique



OPTIONS	MANUTENTION	CAPACITE
Armoire embarquée ou déportée Plaque antivortex Injection de flux automatique ou manuelle	Palan ou chariot élévateur	Jusqu'à 600 kg

Chariot pour RD1

REFERENCE : EQ20000112



Accessoires Rotoxal

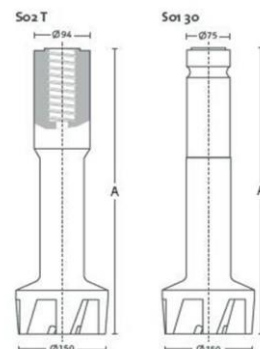
Plaque anti vortex

RÉFÉRENCES	DESIGNATION
NE10000972	Plaque anti vortex lg 500
NE10001441	Plaque anti vortex lg 600
NE10001622	Plaque anti vortex lg 650



Rotors à vis

DESIGNATION	DIAMETRE
DGRU 150-700/800/850/900/950/1000-S02T2	Ø150 lg 700 à 1000
DGRU 180-850/900-S02T2	Ø180 lg 850 à 900



Rotors quick lock

DESIGNATION	DIAMETRE
DGRU 150-650/ 700/ 750/ 850-S01 30	Ø150 lg de 650 à 850
DGRU 180-900-S01 30	Ø180 lg 900
DGRU 780 H01 150 S01 30	Ø150 lg 780



Adaptateur de Filetage

REFERENCE : EQ20000053

Le coupleur Morgan est utilisé pour connecter un rotor en carbure de silicium sur toutes les machines de dégazage courantes.

Kit incluant :

- Un coupleur
- 2 clés de 13 - 1 clé à crochet (80-90mm)
- 2 joints graphite Ø100x71x1
- Vis, boulons, rondelles et rondelle de blocage



Matelas chauffant pour rotors de dégazage

REFERENCE : NE30001785



CARACTERISTIQUES

- Puissance nécessaire au réchauffage de 20°C à 80°C
- Puissance délivrée par le matelas : 205W/230V (+ - 10%)
- Sonde de température amovible intégrée dans 1 gousset face interne

DESCRIPTIF TECHNIQUE

- Enveloppe : Tissu de verre siliconé double face
- Isolant : Nappe verre aiguilletée épaisseur 25mm
- Fermeture : Sangles tissu et boucles inox
- Chauffage : résistance électrique noyée dans l'isolation
- Boitier de régulation électronique maxi 200°C et sonde PT100
- Pouvoir de coupure 10A

Sprayflux

REFERENCE : EQ40000002

Pour la pulvérisation de vos flux :

- sur les parois des fours à nettoyer
- en surface des bains pour traiter de façon homogène

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Volume	litres	18
Pression service	bars	6/10
Pression épreuve	bars	14
Température	C°	-10/+50
Dimensions L x l x h	mm	500 x 430 x 820
Poids à vide	kgs	30



Accessoires de rechange

RÉFÉRENCES	DÉSIGNATION
EQ40000017	Tuyau 13x27
EQ40000018	Joint alu Ø21,3x27 Ep. 1,5
EQ40000021	Buse mercure Ø8mm
EQ40000023	Gaine de protection

Contrôle

Qualité inclusionnaire
Niveau de gazage

QualiFlash®

Contrôle de la qualité inclusionnaire
des oxydes dans le bain d'aluminium



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Technologie	Système de filtration régulé
Domaines d'utilisation	Al Si18CuNiMg
	Al Cu5MgTi
	Al Mg3Ti
	Al Si5Cu3Mg - Al Si7Mg non modifié Na
	Al Si5Cu3Mg - Al Si7Mg modifié Na
	50 à 100 ppm
	Al Si9Cu3
Contrôle température de l'alliage	Al Si13 non modifié Na
	Autres nuances sur demande
Système de coulée	Sonde intégrée avec affichage digital
Section filtrante	Coquille régulée avec affichage digital
	2 sections de passage du filtre disponible selon les intervalles de solidification de l'alliage à contrôler
Consommables et accessoires	Filtre, céramique, thermocouple, poteyage, Louche
Alimentation	230 V, 50 Hz, 2.5 kW
Poids	115 kg
Dimensions	1083 x 631 x 921 mm

Analyse thermique SFTA

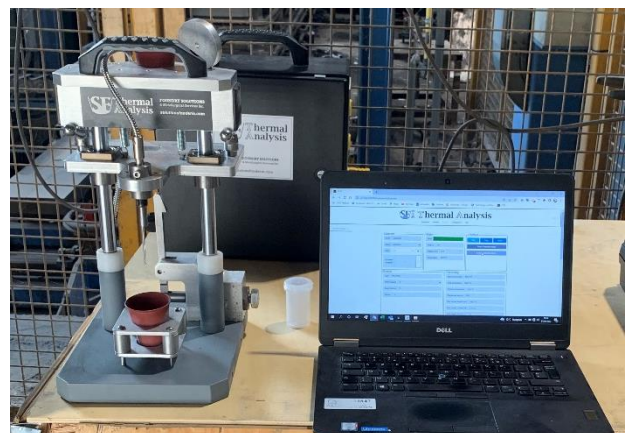
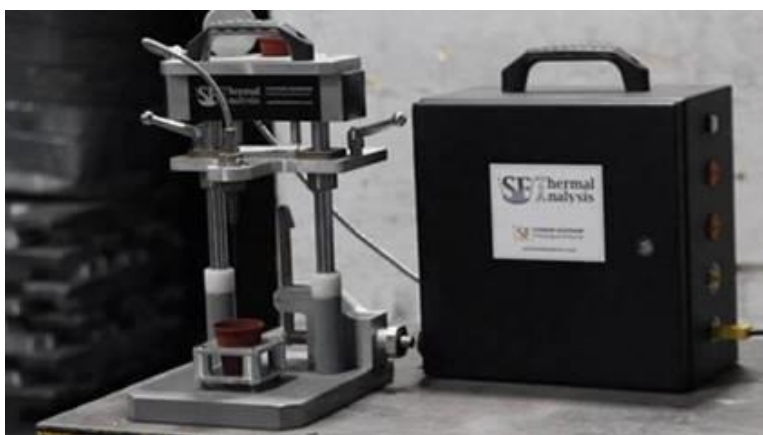
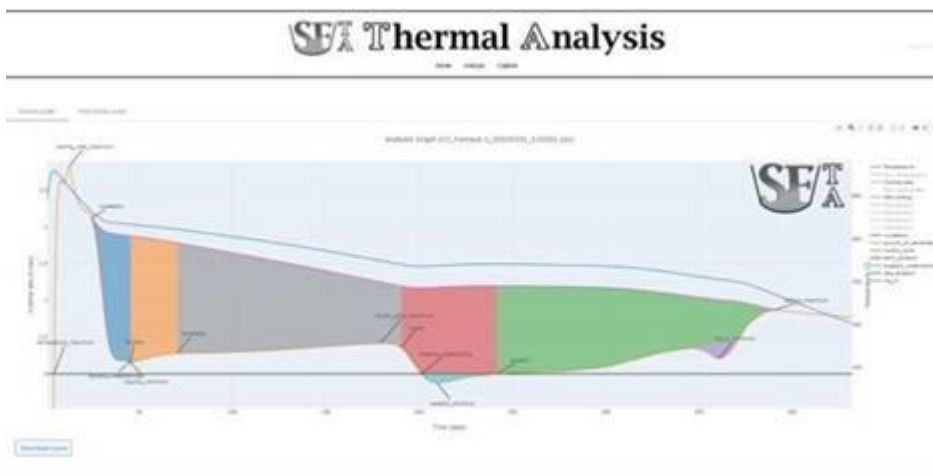


Solution Fonderie Thermal Analysis pour mesurer votre métal liquide.

Pour effectuer des analyses quotidiennes de votre métal et contrôler chaque paramètre lors de vos coulées, développer de nouvelles pièces et fiabiliser vos simulations SFTA est la solution.

L'appareil permet par exemple :

- La détection des intermétalliques (Mg_2Si par exemple)
- La génération d'une courbe de fraction solide pour la simulation
- La température de solidus afin d'ajuster la mise en solution pour un traitement thermique



Hydralvac Premium

Pompe à vide pour le contrôle du niveau de gazage incluant la possibilité de brancher un vacuomètre.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation	230 V/mono/50 Hz
Puissance installée	120 w
Niveau sonore	48 db
Débit nominal	7m3/heure
Pression limite	50 mbars
Minuteur	Réglage 300 secondes
Réglage niveau de vide et contrôle temps de cycle	Automatique
Option	Sélecteur 2 niveaux de vide



Machines et accessoires

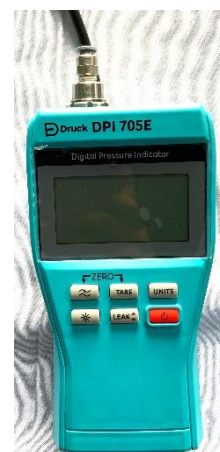
RÉFÉRENCES	DESIGNATION
EQ30000040	Hydralvac PREMIUM
EQ30000005	Hydralvac 6000 sélecteur 2 niveaux de vide
EQ30000016	Creuset inox pour pompe à vide Ø48
EQ30000019	Cloche bouton en verre
EQ30000020	Pince à creuset inox 25cm
EQ30000006	Chariot atelier 2 plateaux
EQ30000021	Joint 190 x 140 x 5
EQ30000022	Silencieux bronze
EQ30000024	Huile MV99S 1 litre
EQ30000041	Vacuomètre (en option)



EQ30000020 - EQ30000016



EQ30000019



EQ30000041

Poteyages et lubrifiants



Les Poteyages



Produits Products Produkte	Grain finesse Grain size Korngröße	Action Action Wirkung	Présentation Presentation Aussehen	Domaine d'utilisation Use Anwendung
ISALU A	Très fin Very fine Sehr fein	Isolant Insulating Isolierend	Pâte blanche White paste Weiße paste	Outillage métallique, masselottes Metallic tools, feeders Metallische werkzeuge, speiser
ISALU LS	Fin Fine Fein	Isolant base huile Oil-based insulating Isolierend auf ölbasis	Pâte huileuse grise Grey oily paste Ölige graue paste	Matériel acier, fonte et réfractaires, substrat métallique (louches de coulée...) Steel, cast iron and refractories metallic substrate (casting ladle...) Stahl, gusseisen und feuerfestmaterial metallische substrat (gießlöffel...)
ISALU P	Fin Fine Fein	Isolant Insulating Isolierend	Poudre rose Pink powder Rosa pulver	Protection acier, fonte, fibreuse, réfractaire Protection steel, cast iron, fibrous, refractory substrate Schutz stahl, stahlguss, fasermaterial, feuerfestmaterial
ISALU SC	Fin Fine Fein	Sous couche d'accrochage Primary coating Erstüberzug	Pâte rouge Red Paste Rote paste	Empreinte moule coquille Chill mould cavity Tauchkokillen
ISALU 8	Fin Fine Fein	Isolant Insulating Isolierend	Pâte blanche contenant du Nitrure de Bore - White paste containing Boron nitride Weiße paste mit Boron nitride	Empreinte moule coquille Chill mould cavity Tauchkokillen
ISALU V 040/ 02	Granuleux Coarse Rauh	Isolant Insulating Isolierend	Pâte blanche White paste Weiße paste	Empreinte moule coquille Chill mould cavity Tauchkokillen
ISALU V 040/ 04	Fin Fine Fein	Isolant Insulating Isolierend	Pâte blanche White paste Weiße paste	Masselottes et jets de coulée Feeders-risers Speiser-Steiger
ISALU V 040/ 07	Fin Fine Fein	Isolant Insulating Isolierend	Pâte blanche White paste Weiße paste	Empreinte moule coquille Chill mould cavity Tauchkokillen
ISALU V 040/ 16	Moyen/Fin Medium/Fine Mittel/Fein	Isolant Insulating Isolierend	Pâte blanche contenant du Nitrure de bore - White paste containing Boron nitride Weiße paste mit Boron nitride	Empreinte moule coquille - Pièces d'aspect Chill mould cavity - Appearance parts Tauchkokillen - Dekorative Teile
ISALU Y 133/02	Granuleux Coarse Rauh	Isolant Insulating Isolierend	Pâte grise Grey paste Graue paste	Empreinte moule coquille Chill mould cavity Tauchkokillen
ISOL BMS	Très fin Very fine Sehr fein	Très isolant Very insulating Sehr isolierend	Pâte beige Beige paste Beige paste	Outillage métallique, masselottes, descentes de coulée Metallic tools, feeders, sprues Metallische werkzeuge, speiser, eingüße
CONDUCTAL 8 M	Très fin Very fine Sehr fein	Conducteur base eau Water-based conducting Leiter auf wasserbasis	Pâte noire Black paste Schwarze paste	Empreinte moule coquille Chill mould cavity Tauchkokillen
CONDUCTAL 12 M	Fin Fine Fein	Conducteur base eau Water-based conducting Leiter auf wasserbasis	Pâte noire Black paste Schwarze paste	Empreinte moule coquille Chill mould cavity Tauchkokillen
CONDUCTAL V 040/ 13	Fin Fine Fein	Semi-conducteur Semi conducting Halbleiter	Pâte noire Black paste Schwarze paste	Empreinte moule coquille Chill mould cavity Tauchkokillen
ANTONOL NB 20 SC	Très fin Very fine Sehr fein	Isolant base eau Insulating water-based Isolierend auf wasserbasis	Pâte grise contenant du Nitrure de Bore - Grey paste contain- ing Boron Nitride Graue paste mit Boron Nitride	Substrat Céramique (louches, chenaux de coulée...) Ceramic Substrate (ladle, launders...) Keramisches substrat (gießlöffel, rinnen...)

Les Poteyages

aluminium martigny LES POTEYAGES

Isalu SC* : poteyage de sous couche

Poteyages Isolants
Pour Pièces

Isalu 8

Isalu V040/07

Isalu V040/16

Isalu V040/02

Isalu Y133/02

-- Finesse Grain ++

Poteyages Isolants
Masselettes/Systèmes de remplissage

Isalu V040/04

Isol BMS

-- Isolant ++

Poteyages Semi
Conducteurs

Conductal V040/13

Conductal Y033/02

-- Finesse Grain ++

Poteyages
Conducteurs

Conductal 6M

Conductal 12M**

Conductal 8M

Conductal 25M

-- Durée de vie ++

Poteyages
Outils/Matériaux Fibreux

Isalu A
Pâte à diluer

Isalu P
Poudre à diluer

Isalu LS
Prêt à l'emploi



* Sous couche allongeant la durée de vie et servant de témoin d'usure
* Primer coat to increase life time and coating wear detector

** Performant pour le poteyage des chaînes à lingots
** High performance for ingots chain

Gamme complémentaire de poteyages



Poteyages gamme gravité

Bonderite L-CA CG 515	NE20000062 / NE20000063	Primaire d'accrochage (sous couche)
Bonderite L-CA CG 708		Poteyage isolant prêt à l'emploi
Bonderite L-CA CG 535	NE20000090	Poteyage isolant
Bonderite L-CA CG 545		Poteyage isolant
Bonderite L-CA CG 555	NE20000026	Poteyage isolant
Bonderite L-CA CG 595	NE20000079 / NE20000080	Poteyage isolant très fin (face avant roue en Alu)
Bonderite L-FG ADAG C EU	NE20001422 / NE20001425	Poteyage conducteur
Bonderite L-GP 555/20		Poteyage conducteur
Bonderite L-GP AG 77	NE20000068	Poteyage conducteur
Bonderite L-CA L 200	NE20000061	Pâte au graphite pour fonderie gravité
Bonderite L-CA 696	NE20000072 / NE20000073	Revêtement longue durée

Divers gamme gravité

BONDERITE L-GP D31A	NE20000076	Vernis lubrifiant à base de graphite
BONDERITE L-GP BN D 60A	NE20000083	Lubrifiant haute température à base de nitrure de bore
BONDERITE L-GP AGU +	NE20000085	Pâte lubrifiant au cuivre haute température
BONDERITE LGP D18A	NE20000099	Lubrifiant à base de bisulfure de molybdène
BONDERITE L-FG ADAG C EU	NE20001425	Lubrifiant graphite colloïdal dans l'eau
BONDERITE L-CA C412	NE20000129	Lubrifiant haute température

Poteyages gammes sous pression

Bonderite L-CA CP 1002		Produit sans cire, pièces moyennes
Bonderite L-CA CP 1020N	NE20001405	Utilisable pour tous types de pièces
Bonderite L-CA CP 798	NE20001417	Teneur en cire moyenne, bonnes propriétés lubrifiantes
Bonderite L-CA CP 747	NE20001390	Teneur en cire élevée, très bonnes propriétés lubrifiantes

Produits avec une haute teneur en solides

Bonderite L-CA CP 791N		Teneur en cire faible et grande protection anti-bactérienne
Bonderite L-CA CP 794A		teneur en cire moyenne et grande protection anti-bactérienne

Lubrifiants point chaud ou de démarrage ou anti étamage

Bonderite L-CA HSL 111	NE20001380	Pâte graphitée
------------------------	------------	----------------

Lubrifiants piston

Bonderite L-FG 79		Pulvérisable sans graphite
-------------------	--	----------------------------

Mélangeur de poteyages

Optimise la préparation et l'utilisation des poteyages

CARACTERISTIQUES

- 1 cuve acier de 15, 30 ou 60 litres
- Option : contrôleur de vitesse
- 400V - 50Hz - 3 Phases

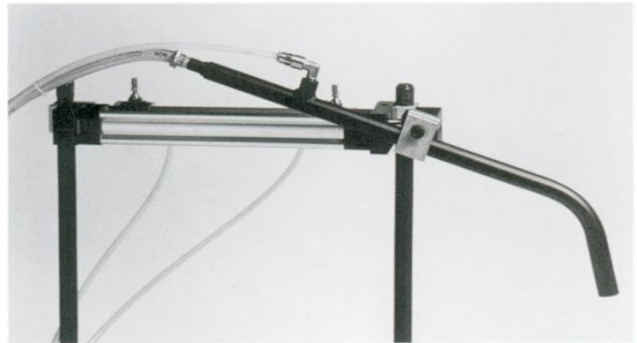
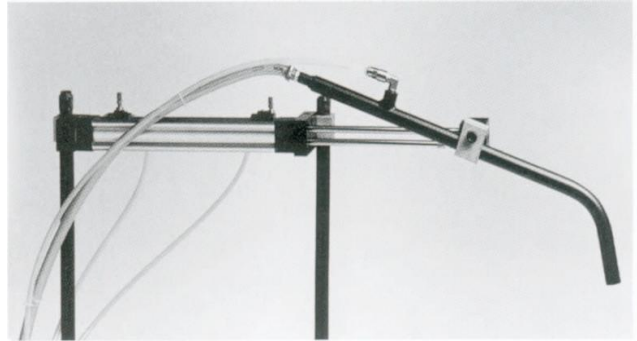


AVANTAGES

- Monté sur chariot
- Cuve pyramidale favorise le soutirage
- Diminution des rebus due à une meilleure homogénéité du poteyage lors de son utilisation
- Pas de contamination du poteyage par des éléments extérieurs
- Economie due à un remplissage contrôlé du godet alimentant le pistolet de poteyage
- Nécessite peu de maintenance

Dispenser 2000

Dosage des billes graphitées Castilube G12



CASTILUBE G12 (0.5-1.0mm) : NE30001642 sac de 20 kilos

CASTILUBE G12 (1.0-1.5mm) : NE30001539 sac de 20 kilos

Pistolets à poteyages

NE30001378	Pistolet SPR MAN 080 AMERICA	400mm
NE30001587		500mm
NE30001978		900mm
Longueurs disponibles de 250 à 1200mm		



NE30001603	Pistolet SPR MAN 080 TR	300mm
NE30001565		400mm
NE30001698		500mm
NE30001715		600mm
NE30001929		900mm
Longueurs disponibles de 250 à 1200mm		



NE30001579	Pistolet SPR MAN 080 TRDP	1200mm
Longueurs disponibles de 250 à 1200mm		



Les Inhibiteurs de corrosion

Produits	Présentation	Base	Domaine d'utilisation	Remarques
ANTONOL IN50	Liquide	Aqueux	Cuivre	Protection filage à chaud dans l'eau
ANTONOL ASCT1	Crème	Aqueuse	Cuivre fil fin	Protection filage en sortie (machines à tréfiler équipées de recuisseurs en continu)



Les Lubrifiants

Pour la coulée semi-continue

CASTILUBE C	Huile semi fluide	Lubrification moules, plaques et billettes	Aluminium et ses alliages
CASTILUBE HTG/21	Graisse	Lubrification moules, plaques et billettes	Aluminium et ses alliages

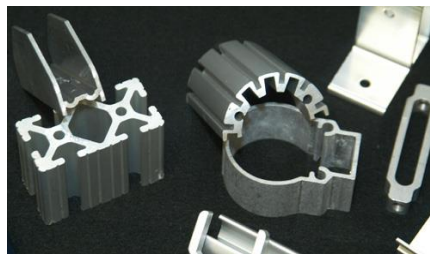
Les Pains graphités

Lubrification filière pour extrusion
Batonnets solides graphités

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		DIAMÈTRE	LONGUEUR
ANTONOL FAA4	Aluminium, Cuivre et leurs alliages Bâtonnets solides, lubrification filière	30 à 70mm	300mm
ANTONOL FAA5	Aluminium, Cuivre et leurs alliages Alliages durs Bâtonnets solides, lubrification filière		

AVANTAGES

- Bonne accroche à haute température ($> 150^{\circ}\text{C}$)
- Evite les phénomènes d'étamage de l'alliage sur le couteau et le verin
- Utilisation facile / Bonne lubrification
- Prêt à l'emploi



Fours et accessoires



Tél : 04.76.32.50.15 - Fax : 04.76.31.68.03
info@alumartigny.com - www.aluminiummartignyfrance.com

Fours, Etuves, Traitement thermique

Du four à creuset standard pour métaux non-ferreux au projet complet de fusion



Fours de fusion basculant

- Type PTS à énergie électrique
- Type PTSP à énergie gaz

Fours de fusion/maintien fixes

- Type PT à énergie électrique
- Type PTP à énergie gaz

Fours de maintien fixes basse consommation énergie

- Type PTE Mk.II à énergie électrique

Traitement thermique

- Étuves
- Stations de traitement thermique automatiques (trempe et revenu)
- Fours de laboratoire
- Fours à passage

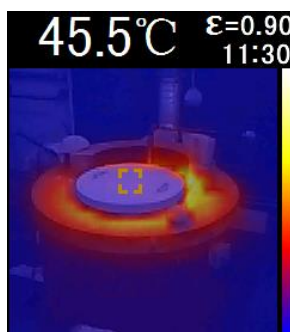
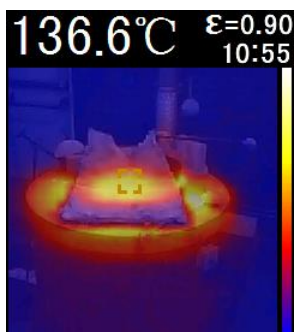
Couvercles de bain Calsi K

TYPE DE CREUSET	TYPE DE COUVERCLE	REFERENCE AMF	DIAMETRE ext. mm	EPAISSEUR mm
BNS 150 à BNS 204 BX 166 à BX 178	Sans encoche	NE30001733	600	50
	Avec encoche	NE30001734		
BNS 210 à BNS 360 BX 202 à BX 502	Sans encoche	NE30001745	680	
	Avec encoche	NE30001717		
BNS 400 à BNS 600 BX 1264 à BX 847	Sans encoche	NE30001722	900	
	Avec encoche	NE30001718		
BNS 800 à BNS 1500 BX 850 à BX 2100	Sans encoche	NE30001750	1100	
	Avec encoche	NE30001749		

La perte par rayonnement d'un bain d'aluminium sans couvercle est de 20 kWh/m²



Isolation avec une nappe



Isolation avec un couvercle Calsi K

Shape / Form A Salamander

Pattern Number	Working Capacity - Brass		Height		Outside diameter			
					Top		Bottom	
	lbs	Kgs	In	mm	In	mm	In	mm
A5/0	0,20	0,09	1 $\frac{3}{8}$	35	1 $\frac{1}{4}$	32	1	24
A3/0	0,48	0,22	2	52	1 $\frac{3}{4}$	46	1 $\frac{1}{8}$	30
A1/0	1,23	0,56	2 $\frac{5}{8}$	67	2 $\frac{3}{8}$	60	1 $\frac{5}{8}$	41
A0,5	2,2	1,0	3	78	2 $\frac{5}{8}$	68	1 $\frac{7}{8}$	48
A1	3,3	1,5	3 $\frac{7}{8}$	97	3 $\frac{1}{8}$	79	2 $\frac{1}{8}$	55
A2	5,5	2,5	4 $\frac{1}{4}$	109	3 $\frac{3}{4}$	95	2 $\frac{3}{8}$	61
A3	8,2	3,7	5	127	4 $\frac{1}{8}$	105	2 $\frac{3}{4}$	70
A4	12,3	5,6	5 $\frac{1}{2}$	141	4 $\frac{1}{2}$	114	3	76
A5	15	6,8	6	152	4 $\frac{7}{8}$	124	3 $\frac{3}{8}$	86
A6	20	9,0	6 $\frac{1}{2}$	165	5 $\frac{1}{8}$	130	3 $\frac{3}{4}$	95
A8	28	12,5	7 $\frac{1}{4}$	184	6 $\frac{1}{8}$	156	4 $\frac{1}{4}$	108
A10	39	18	7 $\frac{7}{8}$	200	6 $\frac{1}{4}$	160	4 $\frac{3}{8}$	110
A12	40	18	8 $\frac{1}{4}$	210	6 $\frac{3}{4}$	171	4 $\frac{3}{4}$	121
A16	51	23	9 $\frac{1}{8}$	232	7 $\frac{1}{4}$	184	5 $\frac{1}{8}$	130
A20	66	30	10 $\frac{1}{4}$	260	7 $\frac{3}{4}$	197	5 $\frac{3}{4}$	145
A25	79	36	11	280	8 $\frac{1}{4}$	210	6 $\frac{1}{8}$	155
A40	110	50	12 $\frac{1}{2}$	318	9 $\frac{1}{8}$	232	6 $\frac{1}{4}$	160
A50	132	60	12 $\frac{3}{4}$	324	9 $\frac{3}{4}$	248	7 $\frac{1}{8}$	180
A60	169	77	14 $\frac{1}{4}$	362	10 $\frac{7}{8}$	276	7 $\frac{1}{2}$	190
A70	205	93	14 $\frac{3}{4}$	375	11 $\frac{1}{2}$	292	7 $\frac{7}{8}$	200
A80	231	105	15 $\frac{3}{8}$	397	11 $\frac{3}{4}$	300	8 $\frac{1}{4}$	210
A90	253	115	15 $\frac{3}{8}$	397	12 $\frac{1}{4}$	310	8 $\frac{5}{8}$	220
A100	264	120	15 $\frac{3}{4}$	400	12 $\frac{3}{4}$	324	9	230
A120	304	138	17 $\frac{1}{8}$	435	13 $\frac{1}{8}$	333	9 $\frac{1}{2}$	240
A150	370	168	17 $\frac{3}{4}$	452	14 $\frac{1}{4}$	362	9 $\frac{7}{8}$	250
A200	526	239	19 $\frac{3}{8}$	491	15 $\frac{3}{4}$	400	11 $\frac{1}{4}$	285

Shape / Form AG / AS / AC

A	AG GRAFIT		AS SYNCARB		AC STABIL	
Size / Größe	H mm	D/d mm	H mm	D/d mm	H mm	D/d mm
6/0	29	25/19*				
5/0	35	32/25*				
4/0	51	41/27*				
3/0	54	48/32*				
2/0	57	52/36*				
1/0	72	60/42*				
1/2	80	74/50*				
3/4	90	80/50*				
1	90	90/55*			95	84/57
1 1/2	100	95/60*				
2	110	100/65*			115	105/70
3	130	110/70*				
4	140	115/75*			145	120/80
5	150	125/85*				
6	165	130/90*			165	140/95
7	175	140/95*				
8	180	155/110*			185	155/105
9	185	160/115*				
10	200	160/110*				**
12	210	170/120*				**
14	220	175/120*				**
15	230	180/120*				
16	235	185/125*			230*	200/130*



** See under Bilge Shape

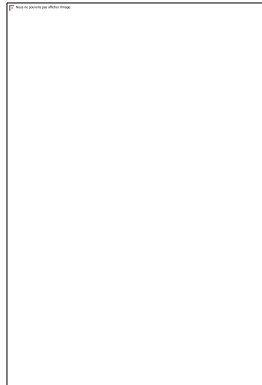
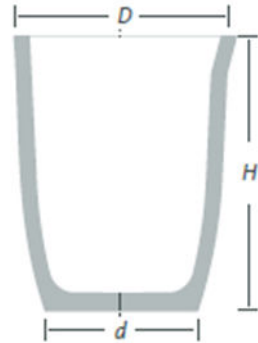
** Siehe unter Bilge Form

* With pouring Lip

* Mit Außentülle

Shape / Form AG / AS / AC

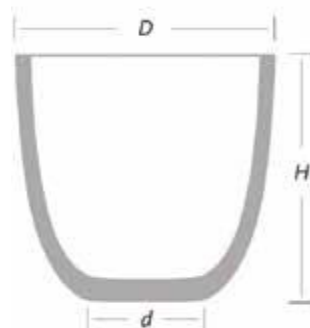
A	AG GRAFIT				AC STABIL	
Size / Größe	H mm	D/d mm	D/d mm		H mm	D/d mm
18	240	195/130*			240*	200/130*
20	255	200/135*			255*	200/130*
25	260	220/150*			260*	220/145*
30	290	230/160*	240/160		290*	230/155*
35	300	240/170*			300*	240/160*
40	310	260/190*			310*	260/165*
50	330	270/200*			330*	270/175*
60	345	285/200*			345*	285/190*
70	360	295/205*			360*	295/200*
80	375	305/215*			370*	305/200*
90	380	315/225*			380*	325/220*
100	400	325/235*	325/205		400*	325/220*
120	410	345/245*			410*	345/235*
130	420	350/245*				
150	450	370/260*	350/210		450*	370/260*
175					470*	370/260*
200	500	400/285	500	400/255	500	400/280
250	515	420/295	515	420/255	515	420/280
300	540	440/300	540	440/260	540	440/265
350	590	475/330	590	465/320	590	465/290
400	600	500/340	600	500/350	600	510/360
500	650	510/350	650	510/350	650	515/360
600	680	530/380	680	540/380	680	550/360
800	800	560/380	800	560/380	800	560/360
1000					820	650/420
1100					890	650/420



Sizes A 200 - A 1100 without pouring lip
Größe A200 - A 1100 ohne Außentülle

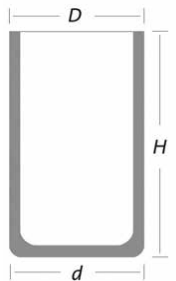
Shape / Form BU & NO

BU			BUG GRAFIT			NOS SYNCARB			BUS SYNCARB Z2E2			BUC STABIL	
Size / H Größe mm		D/d mm	Size / Größe		H mm	D/d mm		PL h (mm) B/b	H mm		D/d mm		
35	345	400/215									345	400/205	
50	395	400/215									395	400/205	
60	430	400/215									430	400/205	
75	375	465/280									375	465/280	
100	400	525/305			400		515/305				400	525/305	
125	450	525/305			450		520/305				450	525/305	
150	490	525/305			490		520/305				490	525/305	
175	550	525/305			550		525/305				550	525/305	
200	600	525/305			600		525/305				600	530/310	
202											620	530/310	
203											650	530/310	
204											700	530/310	
206											760	530/310	
210	500	615/355			500		615/320				500	615/355	
250	630	615/355			630		615/320				630	615/355	
300	700	615/355			700		615/320				700	615/355	
350	800	615/355			800		615/320				800	615/355	
360	900	615/355			900		615/320				900	615/355	
370					1050		615/320				1050	615/355	
			31 100		950		710/380				940	715/380	
MD 13					700		730/370						
500	750	775/435			750		775/360				750	765/370	
600	900	780/380			900		780/350				900	765/370	
700					1000		780/350				1000	780/400	
730					1400		850/350						
750	880	880/450											
800	1000	890/450											
910	1000	950/635											
1110			52 100		940		965/335	480 10/7					
			52 330		1015		970/335	550 10/7					
1210					1050		970/335	590 10/7					
			52 550		1090		970/335	630 10/7					
1310	1200	965/635			1200		975/335	740 10/7					
1510					1320		980/335	860 10/7					
1800			61 300		1300		1050/540	860 10/7					
			61 320		1320		1050/540	880 10/7					



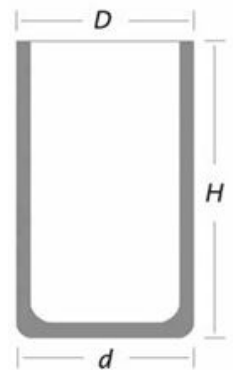
Shape / Form cylinder / Zylinder

ZYL	ZYL G GRAFIT		ZYL S SYNCARB		ZYL U SYNCARB UL		ZYL C STABIL	
Size / Größe	H _{max} * (mm)	D/d mm	H _{max} * (mm)	D/d mm	H _{max} * (mm)	D/d mm	H _{max} * (mm)	D/d mm
200 x 80	200	80/75						
170 x 100	170	100/100					170	100/100
205 x 115	205	115/110					205	115/110
250 x 135							250	135/130
290 x 145	290	145/145						
360 x 155	360	155/150						
390 x 165	390	165/160						
320 x 170							320	170/165
280 x 180	280	180/180						
400 x 190	400	190/185						
550 x 205	550	205/200						
355 x 220							355	220/215
470 x 220	470	220/215						
490 x 225	490	225/195						
405 x 230	405	230/220						
530 x 240	530	240/225						
600 x 250	600	250/245						
475 x 255							475	255/245
475 x 265							475	265/255
490 x 265	490	265/250						
720 x 295	720	295/285						
530 x 305	530	305/300						
460 x 315	460	315/300						
480 x 310							480	310/305
700 x 330	700	330/320						
820 x 340	820	340/335						
510 x 360	510	360/350					510	360/350
630 x 385							630	385/380
730 x 385	730	385/380						
1000 x 400			1000	400/400	1000	410/410		
560 x 405	560	405/400						
650 x 415	650	415/405						
690 x 415							690	415/405
710 x 420	710	420/410						



Shape / Form cylinder / Zylinder

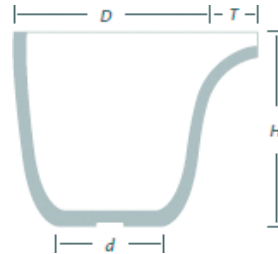
ZYL	ZYL G GRAFIT		ZYL S SYNCARB		ZYL U SYNCARB UL		ZYL C STABIL	
Size / Größe	^H max* (mm)	D/d mm	^H max* (mm)	D/d mm	^H max* (mm)	D/d mm	^H max* (mm)	D/d mm
760 x 445							760	445/430
950 x 450	950	450/420						
1000 x 465			1000	465/440	1000	470/445		
920 x 470	920	470/460						
1100 x 475			1100	475/475*	1100	485/485*		
850 x 485							850	485/475
1000 x 485	1000	485/475						
1525 x 525			1525	525/500	1525	535/510		
700 x 535	700	535/530						
950 x 550	950	550/535						
815 x 560	815	560/550						
905 x 560			905	560/540	905	570/550		
1000 x 585							1000	585/570
850 x 600	850	600/590						
1100 x 605			1100	605/600	1100	610/605		
1090 x 615	1090	615/595						
1000 x 640			1000	640/615	1000	650/625		
1000 x 730			1000	730/695	1000	740/705		
830 x 740	830	740/715						
2025 x 775			2025	775/700	2025	785/710		
1450 x 790							1450	790/785
2000 x 810			2000	810/800	2000	820/810		
1850 x 880			1850	880/880	1850	885/885		
1850 x 900			1850	900/900	1850	905/905		
2025 x 950			2025	950/880	2025	960/890		
1950 x 965			1950	965/960	1950	975/970		
1300 x 980			1300	980/735	1300	990/745		



Shape / Form TP

(BU with Spout / BU mit Ausguss)

TP	TPG GRAFIT			TPS SYNCARB Z2E2			TPC STABIL		
Size / Größe	H mm	D/d mm	T mm	H mm	D/d mm	T mm	H mm	D/d mm	T mm
287				600	525/305	150	600	525/310	150
89	740	540/310	150				740	525/310	150
387				630	615/360	150	630	615/360	150
412				800	615/360	150	800	615/360	150
412 H				900	615/620	150	900	615/360	150
587				900	780/350	170	900	780/400	170
587 H							1000	780/400	170



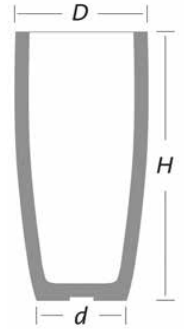
TP	TPG GRAFIT			TPC STABIL		
Size / Größe	H mm	D/d mm	T mm	H mm	D/d mm	T mm
254	430	260/190	150			
173	490	315/230	90	490	295/225	100
722	565	325/240	115			
246	470	355/265	120			
184	590	355/240	130			
400	615	360/240	120	615	345/245	135
723	640	380/280	120	640	370/270	120
843	675	420/255	150	675	420/295	150
196				780	370/270	120
600				805	370/270	120
982	800	435/295	150	800	430/295	150
274				720	430/295	150
12				940	430/295	150
16				970	540/360	150



Shape / Form P

(TP without spout / TP ohne Ausguss)

P	PG GRAFIT		PS SYNCARB Z2E2		PC STABIL	
Size / Größe	H mm	D/d mm	H mm	D/d mm	H mm	D/d mm
6	675	420/255			675	415/285
8			800	420/230	800	435/295
10	940	440/295			940	440/295
14			1015	435/235	1015	445/295
15	970	540/360	970	540/330	970	540/360
389					690	345/245
830			1190	540/330	1190	540/360
901	760	290/240			760	295/225
904	915	345/240			915	345/245
980			1220	680/360	1220	675/420
983			1800	710/360		



Shape / Form C

C	CG GRAFIT		CC STABIL	
Size / Größe	H mm	D/d mm	H mm	D/d mm
20	280	200/145		
25	305	205/150		
30	320	225/165		
35	335	225/170		
40	340	240/180		
50	370	250/180	370	250/175
60	400	260/190	400	250/175
70	410	270/190	410	270/200
80	440	275/205	440	275/200
100	480	295/210	480	295/215
120	520	310/220	510	310/220
150	550	330/230	550	325/235
200	600	350/250	600	345/235*



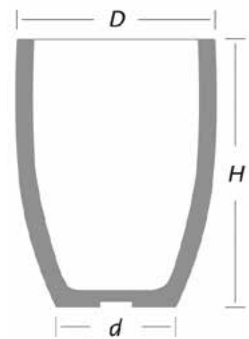
Shape / Form R

R	RG GRAFIT		RS SYNCARB Z2E2		RC STABIL	
Size / Größe	H mm	D/d mm	H mm	D/d mm	H mm	D/d mm
200	620	350/250			620	345/240
250	650	370/270			650	370/270
300	720	445/280			720	430/270
350					750	430/290
500			840	480/320	840	480/290
600			940	480/320	940	480/290



Shape / Form FU

FU	FUS SYNCARB Z2E2		FUC STABIL	
Size / Größe	H mm	D/d mm	H mm	D/d mm
107	635	330/215		
300			870	445/295
500	990	480/320	990	480/290
600			1090	480/290
750	1130	540/330	1130	540/330
1000	1130	560/380	1130	550/335
1200			1100	615/360
1500			1130	670/420
2000			1130	780/420
2500	1250	780/350	1235	780/420
3000	1400	790/350	1400	780/420



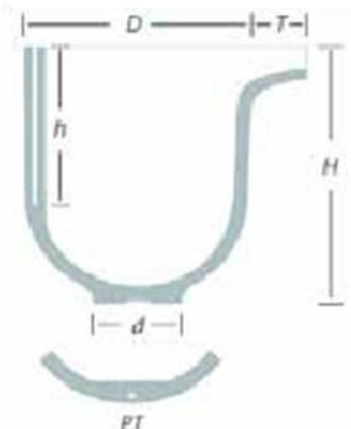
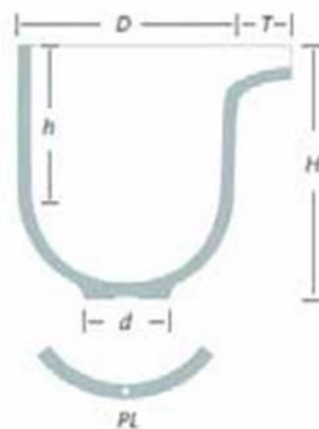
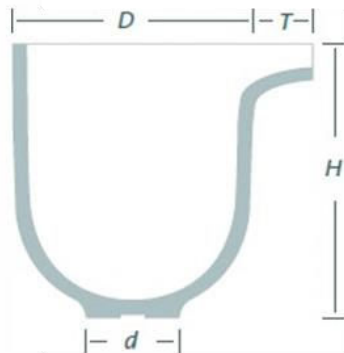
Shape / Form BN & NO

BN	NO	BNS & NOS SYNCARB Z2E2			
Size / Größe	Size / Größe	H mm	D/d mm	PT h (mm) B/b	PL h (mm) B/b
150		490	525/230	300 13/11	
175		550	525/230	350 13/11	
200		600	525/230	400 13/11	
204		700	525/230	500 13/11	
210		500	610/245	250 13/11	
250		630	615/245	380 13/11	
300		700	615/245	450 13/11	
350		800	615/245	540 13/11	
360		900	615/245	640 13/11	
400		600	705/305		260* 10/7
	30 630	630	705/305		290* 10/7
	30 720	660	705/305		320* 10/7
	30 765	685	705/305		345* 10/7
410		700	705/305		360* 10/7
	30 810	735	710/305		395* 10/7
	30 850	760	710/305		420* 10/7
420	30 900	800	710/305		460* 10/7
	31 000	875	715/305		535* 10/7
430	31 100	940	715/305		600* 10/7
500		750	775/310	450 13/11	
600		900	780/310	600 13/11	
687		900	825/285	490 13/11	
690		1000	825/285	590 13/11	
	41 200	815	875/350	395 10/7	
	41 300	865	875/350	445 10/7	
750		880	875/350	460 10/7	460 10/7
	41 400	915	875/350	495 10/7	495 10/7
	41 500	965	880/350	545 10/7	545 10/7
800		1000	880/350	580 10/7	580 10/7
	41 600	1015	880/350	595 10/7	595 10/7
	41 700	1065	880/350	645 10/7	645 10/7
900		1100	880/350	680 10/7	680 10/7
	41 800	1115	880/350	695 10/7	695 10/7
	41 900	1165	880/350	745 10/7	745 10/7
1100		1170	885/350	750 10/7	750 10/7
	42 000	1215	885/350	795 10/7	795 10/7
1200		1250	885/350	830 10/7	830 10/7
	42 240	1320	885/350	900 10/7	900 10/7
	42 300	1370	885/350	950 10/7	950 10/7
	42 400	1420	885/350	1000 10/7	1000 10/7
1500		1500	885/350	1080 10/7	1080 10/7



Shape / Form TBN

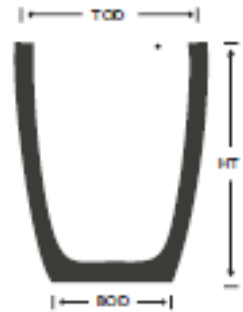
TBNS	TBNS SYNCARB Z2E2						
Size / Größe	H mm	D/d mm	PT h (mm) B/b		PL h (mm) B/b		T mm
287	600	525/230	400	13/11			170
387	630	615/245	380	13/11			170
387 H	765	615/245	445	13/11			170
412	800	615/245	550	13/11			170
412 H	900	615/245	650	13/11			170
587	900	780/310	600	13/11			170 *
587 H	1000	780/300					170 *
687	900	830/285	490	13/11			170
690	1000	830/285	590	13/11			170
750	880	875/350	460	10/7	460	10/7	200
800	1000	880/350	580	10/7	580	10/7	200*
900	1100	880/350	680	10/7	680	10/7	200*
1100	1170	880/350	750	10/7	750	10/7	200*
1200	1250	880/350	830	10/7	830	10/7	200
1500	1500	885/350	1080	10/7	1080	10/7	200



“A” shape silicon carbide crucibles for lift out & bale out furnaces

Excel et Himelt

PATTERN	PART DESCRIPTION	TOD mm	HT mm	BOD mm	Approximate Brass Capacity (Kgs)	Brimful Capacity Water Liters
AX8	A&0156H0184&-EXCL-3GN-IL	156	184	105	13	1,7
AX12	A&0171H0210&-EXCL-3GN-IL	171	210	120	18	2,4
AX16	A&0184H0232&-EXCL-3GN-IL	184	232	130	23	3,1
AX20	A&0197H0260&-EXCL-3GN-IL	197	260	145	30	4,0
AX25	A&0210H0280&-EXCL-3GN-IL	210	280	155	36	4,8
AX30	A&0232H0290&-EXCL-3GN-IL	232	290	160	43	5,7
AX40	A&0232H0318&-EXCL-3GN-IL	232	318	160	50	6,7
AX50	A&0248H0324&-EXCL-3GN-IL	248	324	180	60	8,0
AX60	A&0276H0362&-EXCL-3GN-IL	276	362	190	77	10,0
AX70	A&0292H0375&-EXCL-3GN-IL	292	375	200	93	12,0
AX80	A&0300H0397&-EXCL-3GN-IL	300	397	210	105	14,0
AX90	A&0310H0397&-EXCL-3GN-IL	310	397	220	115	15,0
AX100	A&0324H0400&-EXCL-3GN-IL	324	400	230	120	16,0
AX120	A&0333H0435&-EXCL-3GN-IL	333	435	240	138	18,0
AX150	A&0362H0452&-EXCL-3GN-IL	362	452	250	168	22,0
AX200	A&0400H0491&-EXCL-3GN	400	491	285	239	32,0
AX225	A&0401H0555&-EXCL-3GN-IL	400	555	285	246	33,0
AX250	A&0421H0546&-EXCL-3GN	421	546	255	276	37,0
AX210	-	425	560	230	330	44,0
AX300	A&0443H0543&-EXCL-3GN	443	543	310	323	43,0
AX325	A&0445H0584&-EXCL-3GN	445	584	310	355	47,0
AX350	A&0464H0606&-EXCL-3GN	464	606	295	380	51,0
AX310	A&0466H0645&-EXCL-3GN	466	645	241	416	55,0
AX410	A&0510H0700&-EXCL-3GN	510	700	285	510	68,0
AX400	A&0516H0650&-EXCL-3GN	515	650	300	479	64,0
AX450	BU0527H0600&-OMR1-2EN	517	675	300	504	67,0
AX500	A&0520H0700&-EXCL-3GN	520	700	300	531	71,0
AX600	A&0543H0760&-EXCL-3GN	543	760	315	262	83,0
AX800	A&0550H0800&-EXCL-3GN	550	800	350	770	102,0
AX1000	A&0616H0822&-EXCL-3GN	616	822	420	1069	142,0



These models can be made available in the Himelt Recipe for applications at very high temperatures.

Note

° Crucible Working capacity = 90% of (Water liter capacity x Specific gravity of the metal)

Specific gravity of various metals are as below:

Aluminium = 2.72

Silver = 10.5

Brass = 8.35

Zinc = 7.12

Copper = 8.9

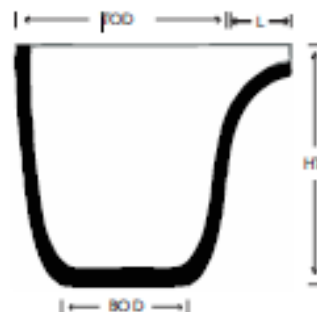
Iron = 7.85

Gold = 19.3

Spouted basins for tilting furnaces

Excel & Himelt

Excel/ Himelt (TPX/TPHM)	PART DESCRIPTION	TOD mm	HT mm	BOD mm	L mm	Approximate Brass Capacity (Kgs)	Brimful Capacity Water Liters
TPX287	BU0527H0600T-EXCL-3GN-LA2R146	527	600	315	146	467	56
TPX178	BU0527H0710T-EXCL-3GN-LA2R146	527	710	315	146	593	71
TPX387	BU0616H0630T-EXCL-3GN-LA2S146	616	630	355	146	660	79
TBX401	BU0616H0700T-EXCL-3GN-LA2S146	616	700	355	290	785	94
TPX412	BU0616H0800T-EXCL-3GN-LA2S146	616	800	355	146	960	115
TPX512	BU0616H0900T-EXCL-3GN-LA2S146	616	900	355	146	1120	134
TPX847	BU0775H0750T-EXCL-1GN-LA2P184	775	750	338	184	2480	297
TPX587	BU0775H0890T-EXCL-3GN-LA2P184	775	890	460	184	1637	196
TPX584	BU0775H1000T-EXCL-1GN-LA2P184	775	1000	380	184	2030	243
TPX1600	BU0850H0890T-EXCL-1GN-LA2P184	850	890	350	184	1854	222
TPX1800	BU0850H0980T-EXCL-3GN-LA2P184	850	980	350	184	2163	259
TPX852	TPHM852	850	1140	450	184	3300	395

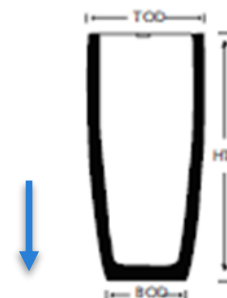
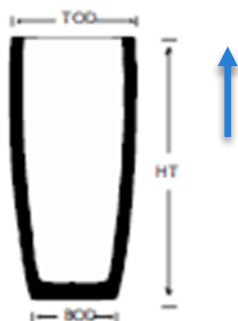


Spouted crucibles for tilting furnaces

Excel/ Himelt (TPX/TPHM)	PART DESCRIPTION	TOD mm	HT mm	BOD mm	L mm	Approximate Brass Capacity (Kgs)	Brimful Capacity Water Liters
TPX176	TPX176/T1080	310	510	235	203	115	14
TPX601	P&0365H0908T-EXCL-3GN-LA2M89	365	806	255	151	290	35
TPX400*	C&0378H0600T-EXCL-3GN-LA2R146-VT	378	600	225	146	190	23
TPX475*	C&0378H0600T-EXCL-3GN-LA2O272	378	600	225	272	230	28
TPX843*	P&0432H0673T-EXCL-3GN-LA2R146-VT	432	673	216	146	305	37
TPX982*	P&0435H0800T-EXCL-3GN-LA2R146-VT	435	800	295	146	385	46
TPX12*	P&0440H0940T-EXCL-3GN-LA2R146-VT	440	940	295	146	525	63
TPX740	A&0443H0543T-EXCL-3GN-LA2R146	443	543	310	146	265	32
TPX89*	A&0543H0760T-EXCL-3GN-LA2S146-VT	543	760	315	146	555	66
TPX891*	A&0543H0760T-EXCL-3GN-LA2S146-	543	760	315	250	555	66
TPX13*	P&0550H0975T-EXCL-3GN-LA2S146-VT	550	975	350	146	885	106



Excel/ Himelt Pour over Top (TPX/TPHM)	PART DESCRIPTION	TOD mm	HT mm	BOD mm	Approximate Brass Capacity (Kgs)	Brimful Capacity Water Liters
TPX901*	P&0292H0762&-EXCL-3GN-VT	292	762	215	200	24
TPX904*	P&0349H0914&-EXCL-3GN-VT	349	914	240	330	40
TPX14*	P&0422H1025&-EXCL-3GN-VT	422	1025	255	560	67
TPX710*	P&0432H0720&-EXCL-3GN-VT	432	720	295	388	46
TPX833*	P&0541H1125&-EXCL-3GN-VT	541	1125	320	1100	132
TPX16*	P&0550H0975&-EXCL-3GN-VT	550	975	350	940	113
TPX970*	TPHM970	680	1220	390	1830	219



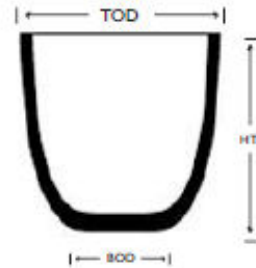
Excel/ Himelt Tube Pour (TPX/TPHM)	PART DESCRIPTION	TOD mm	HT mm	BOD mm	Pour Gap W/H mm	Approximate Brass Capacity (Kgs)	Brimful Capacity Water Liters
TPX10*	P&0440H0940&-EXCL-3GN-AE-VT	440	940	295	76/38	525	90
TPX830*	P&0541H1190&-EXCL-3GN-AE-VT	541	1190	320	76/38	1135	194
TPX15*	P&0550H0975&-EXCL-3GN-AE-VT	550	975	350	102/50	870	149
TPX980*	P&0680H1220&-EXCL-3GN-AE-VT	680	1220	390	102/64	1690	289

These models can be made available in the Himelt Recipe for applications at very high temperatures.

Crucibles for bale out furnaces

Excel & Himelt

Excel/ Himelt Basins (BX/BHM)	PART DESCRIPTION	TOD mm	HT mm	BOD mm	Aluminium Capacity (Kgs)	Brimful Capacity Water Liters
BX173	BU0397H0343&-EXCL-3GN	397	343	215	42	22
BX174	BU0397H0394&-EXCL-3GN	397	394	215	50	25
BX176	BU0397H0432&-EXCL-3GN	397	432	215	58	28
BX164	BU0464H0375&-EXCL-3GN	464	375	280	65	34
BX163	BC-1200	526	381	315	76	40
BX166	BU0527H0402&-EXCL-3GN	527	402	315	85	44
BX167	BU0527H0451&-EXCL-1GN	527	451	315	105	51
BX168	BU0527H0492&-EXCL-3GN	527	492	315	119	56
BX169	BU0527H0551&-EXCL-3GN	527	551	315	144	65
BX171	BU0527H0600&-EXCL-3GN	527	600	315	165	73
BX177	BU0527H0620&-EXCL-3GN	527	620	315	172	76
BX178	BU0527H0710&-EXCL-3GN	527	710	315	207	89
BX179	-	527	762	315	230	97
BX274	BU0616H0500&-EXCL-3GN	594	746	340	273	116
BX202	BU0616H0630&-EXCL-3GN	616	500	355	163	77
BX302	BU0616H0700&-EXCL-3GN	616	630	355	233	103
BX401	BU0616H0800&-EXCL-3GN	616	700	355	271	117
BX402	BU0616H0900&-EXCL-3GN	616	800	355	327	138
BX502	BU0720H0695&-EXCL-1GN	616	900	355	382	158
BX714	BU0720H0950&-EXCL-3GN	720	695	380	389	168
BX719	BU0769H0600&-EXCL-1GN	720	950	380	584	240
Bx1261	BU0775H0750&-EXCL-3GN	762	490	460	216	106
BX1264	BU0775H0750&-EXCL-3GN	769	600	460	310	142
BX847	BU0775H0890&-EXCL-3GN	775	750	338	441	191
BX247	BU0775H0950&-EXCL-3GN	775	750	460	444	192
BX263	BU0775H1000&-EXCL-3GN	775	890	460	575	241
BX262	BU0850H0750&-EXCL-1GN-LTZ	775	950	460	635	263
BX264	BU0850H0950&-EXCL-1GN-LTZ	775	1000	460	700	287
BX850	BU0850H1140&-EXCL-1GN	850	750	450	595	254
BX851	BU0850H1140&-EXCL-1GN-LTZ	850	950	450	815	336
BX2100	-	850	1140	300	964	391
BX852	BU0850H0980&-EXCL-1GN-LTZ	850	1140	450	1130	453
BX853	BU0960H1150&-SCR1-2GN	850	1240	450	1252	498
BX8534	TPHM8534PD	850	1720	450	1785	695
BX1200		960	1150	460	1260	520

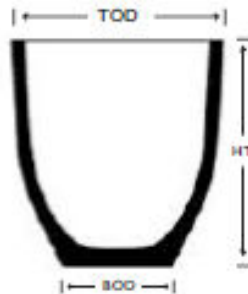


These crucible models can be supplied in the Morgan patented Excel E recipe for electric resistance furnaces.

Crucibles for bale out furnaces

Excel & Himelt

Excel/ Himelt Bowls (BX/BHM)	PART DESCRIPTION	TOD mm	HT mm	BOD mm	Aluminium Capacity (Kgs)	Brimful Capacity Water Liters
BX300	BW0570H0476&-EXCL-3GN	570	475	305	136	65
BX400	BW0700H0450&-EXCL-3GN	700	450	305	161	83
BX500	BW0715H0525&-EXCL-3GN	715	525	305	216	104
BX600	BW0725H0585&-EXCL-3GN	725	585	305	262	122
BX700	BW0726H0630&-EXCL-1GN	726	630	305	298	136
BX800	BW0726H0690&-EXCL-1GN	726	690	305	347	154
BX890	-	850	603	350	328	156
BX900	BW0850H0650&-EXCL-1GN	850	650	350	386	178
BX1000	BW0850H0690&-EXCL-3GN	850	690	350	431	194
BX1100	BU0850H0750&-EXCL-1GN	850	750	350	500	220
BX1300	-	850	813	350	560	242
BX1500	BU0850H0850&-EXCL-1GN	850	850	350	611	261
BX1600	BU0850H0890&-EXCL-1GN	850	890	350	656	278
BX1800	BU0850H0980&-EXCL-1GN	850	980	350	757	315
BX2600	BU0850H1244&-EXCL-3GN	850	1244	350	1025	414
BXB900	BW0885H0648&-EXCL-1GN	885	650	350	409	188
BXX1000	BW0885H0712&-EXCL-1GN	885	690	350	455	205

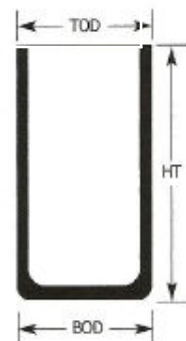


Straight shape silicon carbide crucibles for induction furnaces

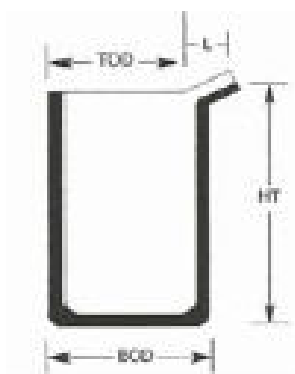
Excel & Himelt

PATTERN No.	PART DESCRIPTION	TOD mm	HT mm	BOD mm	Brass Capacity (Kgs)	Brimful Capacity Water Liters
EX323	CY0165H0318&-EXCL-3GN	165	318	165	25	4,3
EX1601	CY0222H0470&-EXCL-3GN	222	470	222	60	10
EX447	CY0254H0400&-EXCL-3GN	254	400	254	75	13
EX444	CY0254H0475&-EXCL-3GN	254	475	254	90	15
EX552	CY0295H0450&-EXCL-3GN	295	450	295	114	20
EX329	CY0330H0530&-EXCL-3GN	330	530	330	148	25
EX330	CY0330H0635&-EXCL-3GN	330	635	330	183	31
EX390	CY0362H0508&-EXCL-3GN	362	508	362	178	30
EX187	CY0390H0535&-EXCL-3GN	390	535	390	218	37
EX181	CY0390H0632&-EXCL-3GN	390	632	390	260	44
EX71	CY0445H0660&-EXCL-3GN	445	660	445	374	64
EX70	CY0445H0762&-EXCL-3GN	445	762	445	435	74
EX722	-	500	560	500	371	64
EX72	CY0500H0775&-EXCL-3GN	500	775	500	540	92
EX75	CY0530H0651&-EXCL-3GN	530	650	530	524	90
EX575	CY0570H0865&-EXCL-3GN	570	865	570	842	144
EX571	CY0570H0900&-EXCL-3GN	570	900	570	878	150
EX570	EX570	570	1000	570	980	168
EX650	EX650	645	1000	620	1072	183
EX652	EX652	650	1190	620	1327	227
EX800	CY0800H1100&-EXCL-3OD	800	1100	800	2199	376
EX905	EHM905	905	1100	905	5194	889
EX9050	-	905	1850	905	8544	1462

Straight shape Silicon Carbide Crucibles with Spout



PATTERN NO.	PART DESCRIPTION	TOD mm	HT mm	BOD mm	L mm	Approximate Brass Capacity (Kgs)	Brimful Capacity Water Liters
TEX1601R	CY0222H0470T-EXCL-3GN-LA2M140-LTZ	222	470	222	140	56	7,5
TEX1603R	CY0222H0470T-EXCL-3GN-LA2M276-LTZ	222	470	222	276	56	7,5
TEX447R	-	254	400	254	164	74	9,8
TEX330R	CY0330H0635T-EXCL-3GN-LA2O200	330	635	330	200	182	24
TEX182R	CY0390H0632T-EXCL-3GN-LA2O190	390	632	390	190	258	34
TEX1821R	CY0390H0632T-EXCL-3OD-LA2M320	390	632	390	320	258	34
TEX70R	CY0445H0762T-EXCL-3GN-LA2O265	445	762	445	265	435	58
TEX577R	CY0570H0800T-EXCL-3GN-LA2O250	570	800	570	250	826	110



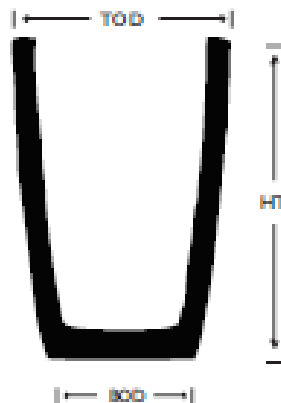
Note:

- Pyrometer pocket and hole in wall configurations are available to facilitate measurement of metal temperature
- Our crucibles are recommended for non-ferrous alloys except those containing more than 30% of Nickel, Chromium or Iron.
- Spout length is measured from outside of the crucible
- Standard Spout length is 146 mm
- Few Basic model of AX and BX series can be converted to spouted model

Crucibles for lift-out bale-out furnaces

Excel & Himelt

PATTERN No.	PART DESCRIPTION	TOD mm	HT mm	BOD mm	Brass Capacity (Kgs)	Brimful Capacity Water Liters
CX400	C&0184H0260&-EXCL-3GN-IL	184	260	125	22	2,9
CX60	C&0207H0320&-EXCL-3GN-IL	207	320	140	34	4,5
CX70	C&0216H0350&-EXCL-3GN-IL	216	350	155	42	5,6
CX80	C&0222H0356&-EXCL-3GN-IL	222	356	160	45	6,0
CX90	C&0229H0364&-EXCL-3GN-IL	229	364	170	48	6,4
CX100	C&0244H0373&-EXCL-3GN-IL	244	373	175	53	7,1
CX120	C&0257H0400&-EXCL-3GN-IL	257	400	185	67	8,9
CX150	C&0275H0435&-EXCL-3GN-IL	275	435	200	86	11
CX170	C&0282H0445&-EXCL-3GN-IL	282	445	210	96	13
CX200	C&0292H0457&-EXCL-3GN-IL	292	457	220	109	15
CX250	C&0310H0510&-EXCL-3GN-IL	310	510	235	141	19
CX300	C&0330H0553&-EXCL-3GN-IL	330	553	235	167	22
CX350	C&0365H0581&-EXCL-3GN-IL	365	580	210	207	28
CX400	C&0378H0600&-EXCL-3GN-IL	378	600	225	232	31
CX500	C&0410H0641&-EXCL-3GN-IL	410	641	245	281	37
CX600	C&0418H0706&-EXCL-3GN-IL	418	706	245	322	43



Excel/ Himelt C- Shapes (CX-CHM)	PART DESCRIPTION	TOD mm	HT mm	BOD mm	Bilge Diameter mm	Brass Capacity (Kgs)
FX20	-	198	262	156	216	-
FX40	TFX400	240	320	190	265	-
FX70	-	280	390	235	325	113
FX80	-	298	328	171	-	123
FX90	-	314	425	178	343	148
FX100	-	324	432	185	349	152
FX107	BG0330H0635&-PLX5-3GN	330	635	210	-	217
FX108	BG0330H0635&-PLX5-3GN-GX	330	635	248	-	217
FX112	FHM112G	348	610	260	-	225
FX125	BG0340H0451&-EXCL-3GN	340	451	270	368	183
FX150	BG0352H0470&-EXCL-3GN	352	470	276	387	209
FX175	-	365	495	286	402	217
FX200	BG0381H0514&-EXCL-3GN	381	514	305	419	271
FX225	-	394	533	318	432	290
FX225L	-	394	533	318	432	290
FX300	BG0432H0584&-EXCL-3GN	432	584	340	464	389
FX300L	BG0432H0584T-EXCL-3GN-LA2B313	432	584	340	464	389
FX400*	A&0516H0650T-EXCL-3GN-LA2O243	516	650	300	Not Bilge Shape	-



Note : Crucible Working capacity = 90% of (Water liter capacity x Specific gravity of the metal)

Specific gravity of various metals are as below:

Aluminium = 2.72

Copper = 8.9

Brass = 8.35

Silver = 10.5

Zin = 7.12

Iro= 7.85

Excel & Himelt

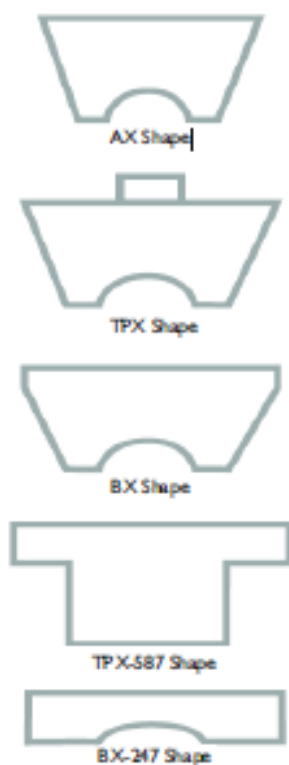
Part Description	Height (mm)	TOD (mm)	BOD (mm)	Recess	Spigot
XRX2631	75	425	425	NA	75
XRX2632	75	425	425	NA	75
XRX102	100	250	250	NA	NA
XRX104	250	250	250	108 top	75
XRX107	200	250	250	NA	NA
XRX135	60	150	150	NA	NA
XRX138	75	200	200	NA	NA
XRX155	50	250	250	NA	NA
XRX175	75	250	250	NA	NA
XRX401	75	350	350	NA	NA
XRX402	60	350	350	NA	NA
XRX402(350*80H)	80	350	350	NA	NA
XRX425	50	425	425	NA	NA
XRX0904	125	250	200	135	75
XRX0905	150	250	200	135	75
XRX100	100	350	250	135	NA
XRX132	125	320	250	135	NA
XRX141	125	250	200	135	NA
XRX1405	110	381	381	200	75
XRX145	115	381	381	200	NA
XRX247	110	381	381	200	NA
XRX300	100	350	350		
XRX263	115	425	425	200	NA
XRX1500	250	350	250	135	NA
XRX165	100	320	250	135	NA
XRX177	175	315	250	135	NA
XRX200	200	350	250	135	NA
XRX202	125	350	250	135	NA
XRX356	175	250	200	135	NA
XRX369	200	250	200	135	NA
XRX800	150	315	245	135	NA
XRX412	175	350	250	135	NA
XRX500	160	350	250	135	NA
XRX530	175	250	200	135	75
XRX1306	150	320	250	135	75

Supports

Excel & Himelt



Part Description	Height (mm)	TOD (mm)	BOD (mm)	Recess	Spigot
XRX263/180TGE	180	438	325	170	120
XRX263/220TGE	220	438	325	170	120
XRX263/250TGE	250	438	325	170	120
XRX320	50	350	320	NA	NA
XRX166	250	320	250	135	NA
XRX731	200	320	250	135	NA
XRX737	200	315	245	135	75
XRX 732	150	250	250	108 TOP	NA
XRX760	115	381	300	200	NA
XRX587	115	425	300	NA	NA
XRX804	120	350	350	NA	NA
XRX1100	170	425	425	200	NA
XRX1105	125	250	425	135	75
XRX1205	125	300	300	200	75
XRX1351	35	150	150	NA	NA
XRX2471	100	425	425	200	NA
XRX2472	200	425	425	200	NA
XRX2473	125	425	425	200	NA
XRX2474	150	425	425	200	NA
XRX2476	230	425	425	NA	75
XRX2612	300	300	300	200	75

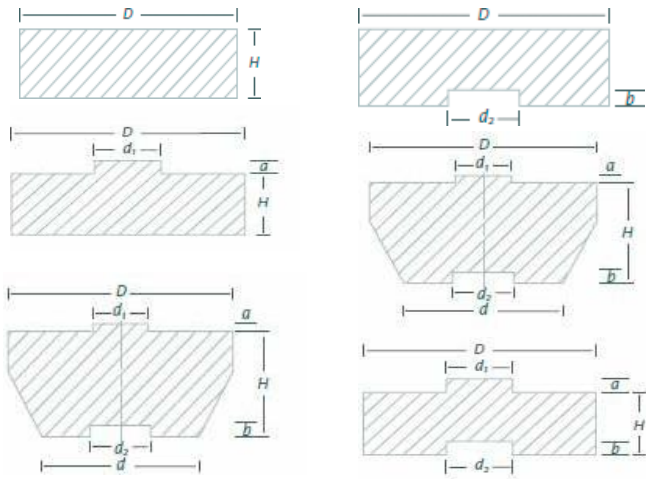


* Hauteurs différentes sur demande

Shape / Supports

Code	Type	H mm	D mm														
			150	200	220	240	260	280	300	320	355	375	400	440	460	500	540
UCG	1&2	50	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
UCG	1&2	75	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
UCG	3&4	100	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
UCG	3&4	125	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
UCG	3&4	150	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
UCG	3&4	175	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
UC	3&4	200	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
UC	3&4	225		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
UC	3&4	250		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
UC	3&4	275				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
UC	3&4	300				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
UC	3&4	325					x	x	x	x	x	x	x	x	x		
UC	3&4	350					x	x	x	x	x	x	x	x	x		
UC	3&4	375								x	x	x	x	x	x		
UC	3&4	400								x	x	x	x	x	x		

Standard bottom recess: up to D280 = 17/95 mm



Le diamètre des fromages doit correspondre au diamètre inférieur du creuset. La hauteur du fromage se conforme aux instructions du fabricant du four et doit être indiquée à la commande.

up to D540 = 20/200 mm
 Standard Bodenvertiefung:
 bis D280 = 17/95 mm
 bis D540 = 20/200 mm

Code	Type	H mm	D mm		
			600	650	700
UG	1	75	x	x	x
UG	1	100	x	x	x
Code	Type	H mm	D mm	d mm	a x b mm
UC	5&6	200	320	250	17x95
UC	5&6	200	355	250	50x135
UC	5&6	215	375	300	50x160

Conseils d'utilisation

Lagerung/Storage



Tiegel geschützt und trocken lagern.
Store crucibles in a warm, dry place.



Tiegel nicht ineinander stellen.
Do not stack crucibles, or store one crucible inside another.

Transport/Transportation



Tiegel nur mit Sackkarre transportieren.
Crucibles should only be moved by sack truck with padding.

Kontrolle/Crucible inspection



Kontrolle auf Risse oder Transportschäden.
Crucibles should be checked thoroughly for signs of damage before use.

Einbau/Installation



Untersatz muss plan, so groß wie Tiegelboden und zentriert sein.
The appropriate stand must be used, and it must be positioned centrally, and aligned correctly.



Verwenden Sie keramische Fasermatten zum Abdichten.
Ceramic fibre blanket should be used for sealing/packing the top edge in bale-out and some tilting furnaces.



Lassen Sie ausreichend Abstand zwischen Tiegelrand und Ofendeckel/Ofenwand.
Leave a sufficient gap around the crucible to furnace cover / furnace wall.



In Kippöfen immer Distanzsteine verwenden.
Use correctly positioned grip bricks in tilting furnaces.



Flammenführung tangential um Tiegel.
The flame direction should be tangential to the crucible.

Chargieren/Charging



Masseln nicht werfen, langsam mit Zange eintauchen.
Ingots should be placed carefully into the crucible, using tongs.



Zuerst Rücklaufmaterial, dann Masseln senkrecht einbringen.
Put in returns (scrap) first, then add Ingots vertically.

Schmelzen/Melting



Schmelzsaltzugabe nur in Flüssigmetall.
Only add flux after the metal is molten.

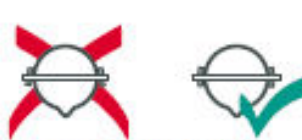


Verminderung vorzeitiger Tiegelausfälle durch gute Ofenabdichtung.
Avoid premature crucible failure by ensuring that the furnace drain hole is sealed.

Gießen/Casting



Beim Ziehtiegel Zange im unteren Drittel ansetzen.
Basket tongs must hold the crucible on its lower third for lifting.



Zange muss gleichmäßig am Tiegel anliegen.
Tongs must fit evenly on both sides.



Vor Ofenabstellung Tiegel völlig entleeren.
The crucible must be emptied before switching off the furnace.

Reinigung/Cleaning



Im heißen Zustand gründlich reinigen.
The crucible should be cleaned out by careful scraping while it is still red hot.

Pinces à creusets



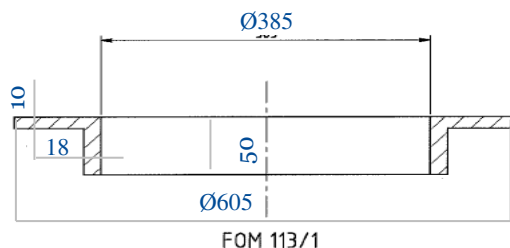
REFERENCE	DIAMETRE CREUSET	POIDS CREUSET	TYPE DE CREUSET
EQ60000078	De 450 à 510	100	AC 600
EQ60000073	De 500 à 560	170	BUS 250-350 TPS 412-412H
EQ60000075	De 550 à 700	250	BUS 500-600 TPS 587
EQ60000077	De 690 à 850	350	BNS 800 TBNS 800-1200

REFERENCE	POIDS MAXIMUM EN CHARGE KG
EQ60000074	400

- Mâchoires avec revêtement antidérapant
- Ajustables par une vis de réglage
- Soulèvent toutes tailles de creusets,
- Épaisseur maxi du creuset 55 mm et charge maxi 400kg



Collerettes en fonte (pour fours)

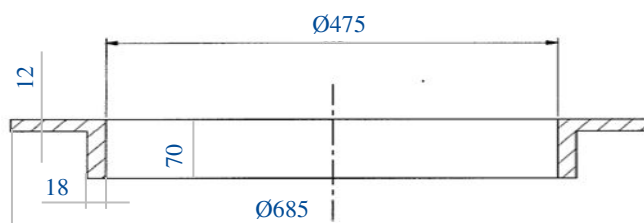


FOM 113/1

COMPATIBILITE CREUSETS - RÉFÉRENCE : NE30001121

BU/ BNS 100 / 125 / 150 / 175 / 200 / 202

BX 166 / 167 / 168 / 169 / 171 / 178

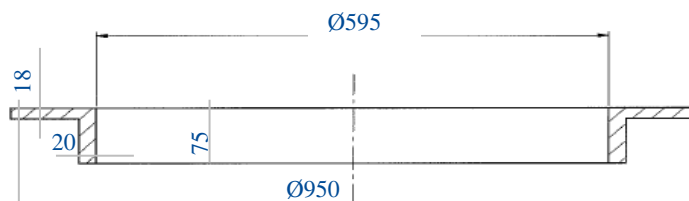


FOM 113/2

COMPATIBILITE CREUSETS - RÉFÉRENCE : NE30001167

BX 202 / 302 / 401 / 402 / 502

BU/BNS 210 / 250 / 300 / 350 / 360



FOM 113/3

COMPATIBILITE CREUSETS - RÉFÉRENCE : NE30001629

BUC /BUS 500/ 600/ 700

BX247 / 263 / 847

Nappes céramiques

Superwool PLUS

- Double aiguilletage
- Isolation, stabilité thermique
- Absence de liant, de lubrifiant
- Faible accumulation thermique
- Forte résistance au déchirement
- Insensibilité au choc thermique
- Bonne isolation phonique



Température de classification : 1200°C

REFERENCES	Epaisseur	Densité
NE10001078	13	128
NE30002011	25	128
NE30002012	25	96
NE30002013	13	96
NE30002038	25	160
NE30002045	50	96
NE30002028	FIBRE VRAC	

Consommables divers : Réfection de four

MASTIC SEAL COAT : NE30002031 (seau de 13 kilos)

CIMENT BLAKITE : NE10000949 (seau de 20 kilos)

COLLE THERMAFIX : NE30002040 (seau de 15 kilos)

Bétons Réfractaires



Trimor Coolcast - RÉFÉRENCE NE10001344

- Température Maximum de Service (T.M.S) : 1100°C
- Béton léger matériau isolant à basse teneur en fer
- Mise en place par coulage, gunitage ou à la truelle
- Utilisation du Coolcast G pour des applications en face chaude

Trimor Insulite - RÉFÉRENCE NE10001345

- Température Maximum de Service : 1370°C
- Béton isolant dense approprié à tous types d'utilisation avec une conductivité thermique très faible.
- Mise en place par coulage, gunitage ou à la truelle.

Trimor HT Castable - RÉFÉRENCE NE10001341

- Température Maximum de Service : 1700°C
- Béton haute résistance à basse teneur en fer
- Contient plus de 60% d'alumine, ce qui lui confère une bonne résistance aux chocs thermiques

Bétons Réfractaires

Trimor Plastic HT masse à damer - RÉFÉRENCE NE10001342

- Température Maximum de Service: 1700°C
- Réfractaire plastique
- Approprié à tous types d'utilisation et très facile à mettre en œuvre
- Résiste très bien aux chocs thermiques
- Convient particulièrement pour les fours au fuel lourd

Trimor Midcast - RÉFÉRENCE NE10001343

- Température Maximum de Service : 1500°C
- Réfractaire dense (2,5)
- Approprié à tous types d'utilisation et très facile à mettre en œuvre
- Résiste aux chocs thermiques
- Convient particulièrement pour les fours gaz et poches de transfert pour l'aluminium



Ecumoirs



REFERENCES	DIAMÈTRE mm	HAUTEUR mm	Nb DE TROUS	INFOS	AVEC MANCHE
NE60000011	120	25	10	Epaisseur 5mm	T Longueur 1000mm
NE60000012	140	30	13		
NE60000034	160	35			
NE60000008	180	35	19	Diamètre des trous 12mm	
NE60000009	200	40			
NE60000010	220	45			
NE60000014	250	50			
NE60000015	300	55			

Produits complémentaires

Nos **Poteyages ISALU A / LS / P / SC** vous permettent de protéger vos outils et de limiter la dispersion du fer dans le bain.

Louches et écumoirs Morgan



NB10 LADLE BOWL
BOWL DIAMETER 100mm



VB18A LADLE BOWL
BOWL DIAMETER 100mm



NB28/5 SKIMMER
BOWL DIAMETER 175mm



NB32/1 SKIMMER
BOWL DIAMETER 240mm



VB8/4A LADLE BOWL
BOWL DIAMETER 190mm



NB30 LADLE BOWL
BOWL DIAMETER 195mm

Table à lingoter

- Structure mécanosoudée peinte, forte épaisseur
- Pivotement manuel des lingotières, démoulage facilité
- Tôle inclinée, pour faire glisser les lingots devant la table
- Passage des fourches



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimension avec et sans tiroir	1100x2280x1100 mm - 1110x2250x900 mm
Poids avec et sans tiroir	717 kg - 630 kg
Quantité	6 lingotières fontes ENGJS 400/15
Capacité par lingotière	18kg d'aluminium - 6,6dm3
Références avec et sans tiroir	EQ60000083 - EQ60000079



Accessoires : Lingotière

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimension	700x250x150
Capacité	18kg
Référence	EQ60000080

Filtration

Pour améliorer la qualité
des pièces coulées

Filtration

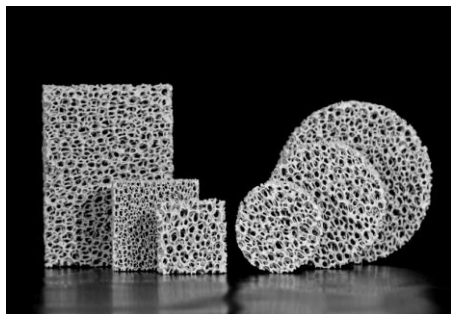


Filtres en mousse céramique VUKOPOR® LD



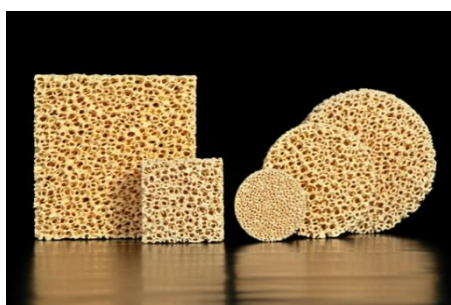
Température d'application max. 850°C

Filtres en mousse céramique VUKOPOR® S



Température d'application max. 1480°C

Filtres en mousse céramique VUKOPOR® HT



Température d'application max. 1680°C

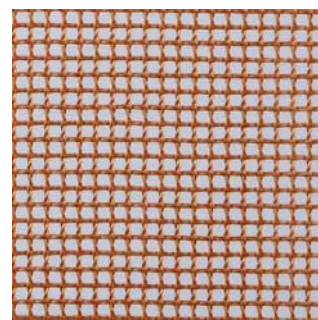
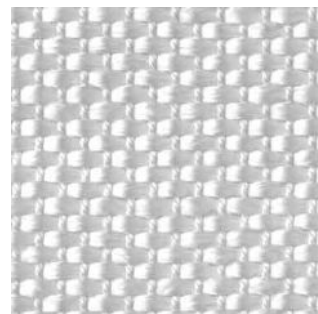
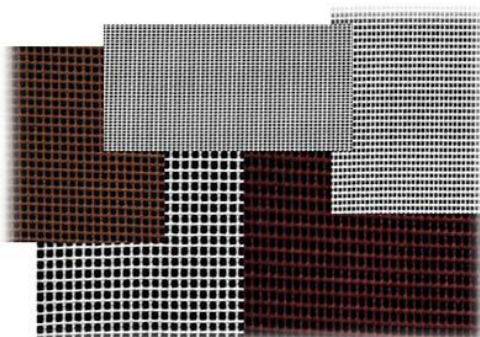
Filtres en mousse céramique VUKOPOR® A



Température d'application max. 1350°C

Filtration

Tissu de verre



REFERENCES	LARGEUR (mm)	FINITION	DIMMENSIONS MAILLES (mm)
NE30001451	1100	Dégazé	1,50 x 1,50
NE30001478		Non Dégazé	
NE3000XXXX	1080	Dégazé	1,96 x 1,78
NE3000XXXX		Non Dégazé	
NE3000XXXX	1250	Non Dégazé	2,42 x 2,56
NE30000264		Dégazé	
NE30001794	1080	Dégazé	3,13 x 3,29
NE30000257		Non Dégazé	

Autres dimensions possible sur demande

Partenaires

Aluminium Martigny,
représente de grands
équipementiers reconnus



Equipements pour fonderies sable



Régénération mécanique, thermique du sable organique et inorganique



Equipements pour fonderies sable



Conception et fabrication d'équipements pour fonderies sable



Equipements pour fonderies sable



SOGEMI
ENGINEERING Srl



Chantier de moulage



Fours industriels, Produits réfractaires

insertec
Furnaces & Refractories



Insertec conçoit
et fabrique des
fours industriels
de moyenne à
grande capacité



Fours de fusion

- Meltower : Tour de fusion pour les retours et les lingots d'aluminium
Capacité : de 500kg/heure à 5t/heure
- Melholder : Four compact avec fosse, pour fusion et maintien de l'Al
- Capacité : de 100kg/heure à 3t/heure

Fours de maintien

- RMAE : Maintien avec voûte radiante
- IMAE : Maintien avec résistances submergées
- DMAE : Four doseur

Recyclage en interne

- Meltower combinée : fusion des copeaux, briquettes, lingots et retours
- IDEX® : système de nettoyage et de séchage des copeaux
- ALUSWIRLER® : système de fusion des copeaux d'aluminium en continu, par immersion dans le vortex et recirculation du métal liquide

Recyclage en affinerie

- FARB : Four rotatif basculant, capacité de 4 à 40t/heure
- FRLB : Four de fusion et maintien à réverbère Capacité de 5 à 150t/heure

Fours MMP

Fours Gaz Basculant

MODEL		BT500	BT700	BT1300	BT1500	BT1700	BT1800	BT3300
Crucible		TBN387	TBN412	TBN587	TBN690	TBN750	TBN1100	BU1800ALU
Capacity Kg Al.		213	315	550	600	700	930	1500
Furnace Dimensions (mm)	A	1480	1480	1780	1780	1815	1815	2100
	B	1560	1560	1630	1630	1850	1850	2250
	C	2310	2310	2500	2500	2500	2500	3000
	D	1370	1370	1410	1410	1650	1650	1800
	E	1460	1460	1460	1460	1460	1460	2000
Shipping (approx) Net Weight Kg		3500	3800	4200	4200	4500	4500	8000
Gross Weight Kg		3700	4000	4500	4500	4800	4800	8500
Volume M3		5.4	5.5	7.3	7.3	8	8	15

MMP
MOLTEN METAL PRODUCTS



Poche de transfert électrique

PERFORMANCE DATA		EL150	EL200	EL250	EL300	EL500	EL600	EL700
Maxi power consumption Kw		21	21	21	21	36	36	36
Nominal aluminium capacity Kg		150	200	250	300	500	600	700
Holding consumption at 720C, KWh (cover closed)		5	5.5	5.5	5.5	7.5	8	8.5

SPECIFICATIONS		EL150	EL200	EL250	EL300	EL500	EL600	EL700
Ladle Dimensions mm	A	1020	1020	1020	1020	1260	1350	1380
	B	450	450	450	450	600	750	750
	C	770	980	1060	1100	1260	1250	1340
Liner		LX761E	LX760E	LX757E	TPX412E	TPX587E	TPX1600E	TPX1800E
Shipping net weight	Kg	750	800	850	1000	1500	1600	1700
Gross Weight	Kg	900	1000	1050	1250	1750	1850	1950
Volume	M3	2.6	2.7	3	3.4	3.6	4.1	5.2

Système de pulvérisation de poteyages



AED Automation fabrique et conçoit des solutions innovantes pour la pulvérisation de poteyages en fonderie sous pression.

Leur expertise et savoir-faire est à votre service pour concevoir une solution complète de pulvérisation et vous accompagner dans vos besoins les plus spécifiques.

Système de pulvérisation

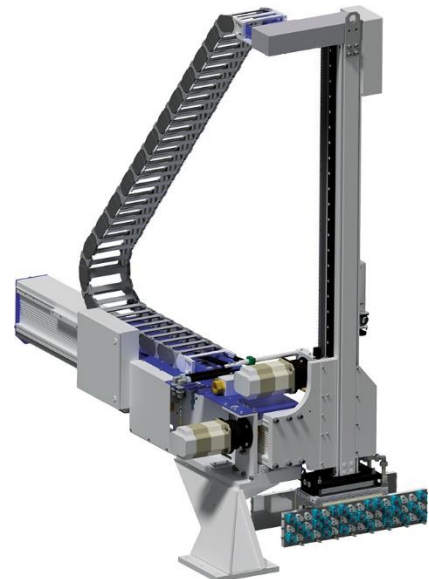
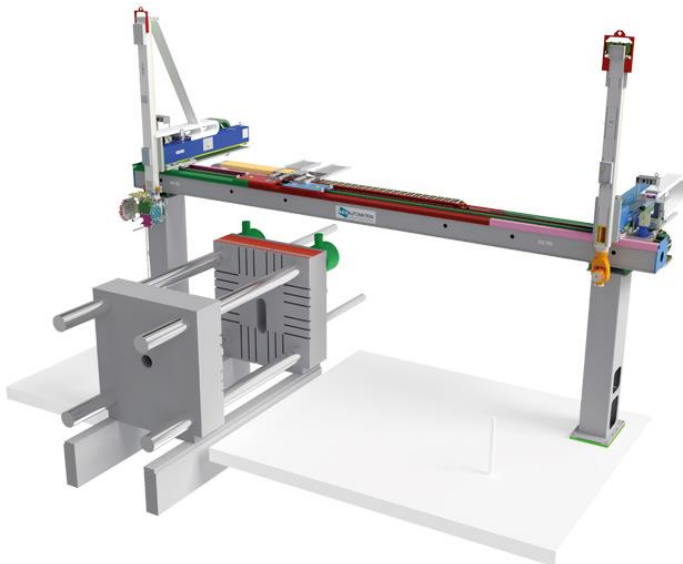
- Rails linéaires à récupération d'énergie et moteur haute efficacité compatible fonderie 4.0
- Robot équipé de l'interface simplifiée AED

Outils de pulvérisation

- Outillage standard 4, 6, 8 circuits
- Outillage sur mesure conçu pour votre moule, 10 circuits maximum
- Outillage spécifique pour le Microspray

Buses innovantes

- Buse FLEXTOOL, haute efficacité et flux homogène de pulvérisation
- Buse volumétrique DELTASPEED pour microspraying



Système d'injection

COPROMECC
DIE CASTING

COPROMECC est un fabricant de solutions innovantes pour les éléments d'injection en fonderie sous pression chambre froide.

Grâce à un système de piston à segments novateurs réduisez les coûts et bénéficiez des avantages liés à cette technologie unique.

COPROMECC réalise aussi des systèmes de tige articulée, dispositif de lubrification directement intégré et la fabrication de conteneurs sur mesure.



DISPOSITIF DE LUBRIFICATION



SYSTÈME D'INJECTION BREVETÉ



SYSTÈME LUBRIFIÉ BREVETÉ

Alliages Mères

AG10, 20, 25 et 50

Correction de la teneur en
magnésium des bains
d'alliages d'aluminium



AG 10 : NE10000814

AG 20 : NE40000432

AG 25 : NE40000435

AG 50 : NE40000608

AT5B1

Affinage des alliages
d'aluminium



RÉFÉRENCE : NE40000433

Al Sr 5 et 10

Modification au strontium ,des
alliages d'aluminium silicium



RÉFÉRENCE : NE40000434

Autres références nous consulter

Pyrométrie

Gaines Pyrométriques

Gaines de Pyromètre	Diamètre Extérieur (mm)	Longueur (mm)	Type de filetage
NE10001010	50	329	½
NE10001012	50	486	½
NE10001016	50	639	½
NE10001017	50	791	½
NE10001025	50	879	½
NE10001018	50	943	½
NE10001024	50	1096	½
NE10001859	50	1420	½



NE30001946 Réducteur acier droit femelle ½" - Mâle ¾"



Kits : Ensemble complet + thermocouple

Lg Gaine ATS	Lg Tube 400	Lg Tube 400 + câble de 1M et prise complète	Lg Tube 600	Lg Tube 600 + câble de 1M et prise complète
329 mm	Sur demande			
486 mm	NE30001846	NE30001662	NE30001829	NE30001001
639 mm	Sur demande		NE30001869	NE30001738
791 mm	Sur demande		NE30001907	Sur demande
879 mm	Sur demande			
943 mm	Sur demande			
1096 mm	Sur demande			



Thermocouples type K ou J

RÉFÉRENCES	DÉSIGNATION
NE30000292	Diamètre 1mm + câble + mini fiche
NE3000 Suivant longueur	Diamètre 3mm sortie nue
NE3000 Suivant longueur	Diamètre 3mm avec fiche
NE3000 Suivant longueur	Diamètre 6mm avec fiche

Les thermocouples diamètre 3 mm existent de différentes longueurs de 100mm à 3000mm de 50 en 50mm avec ou sans fiches Type K ou J.

THERMOCOUPLE Types K ou J

Exemples ci-dessous

Diamètre 6 mm L= 1000mm + fiche TK mâle NE30001836

Diamètre 3 mm L= 950 mm NE30001370

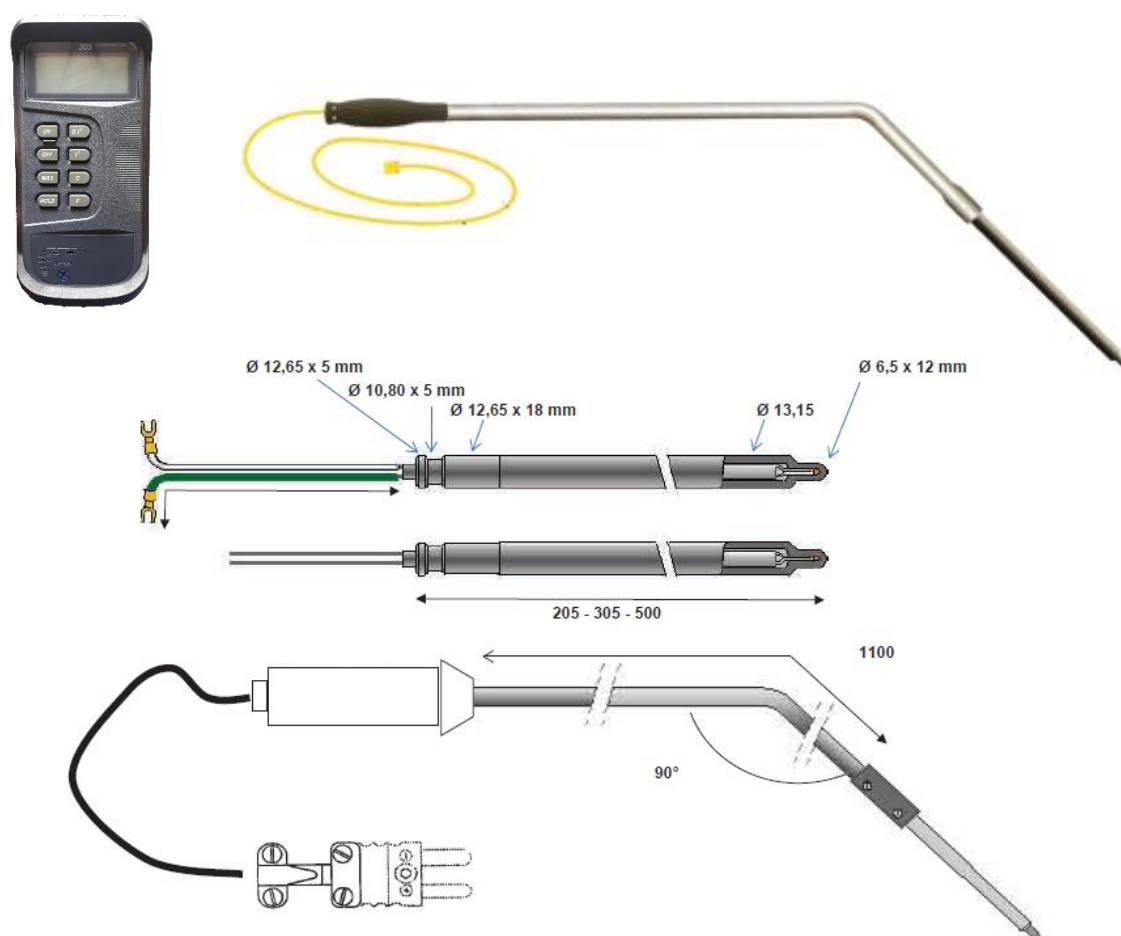
Diamètre 3 mm L= 950 mm NE30000316

Diamètre 1 mm L=150 mm + câble de compensation L= 440 mm + mini fiche mâle
NE30000317

Diamètre 3 mm L= 200 mm NE30001384

Pyromètre

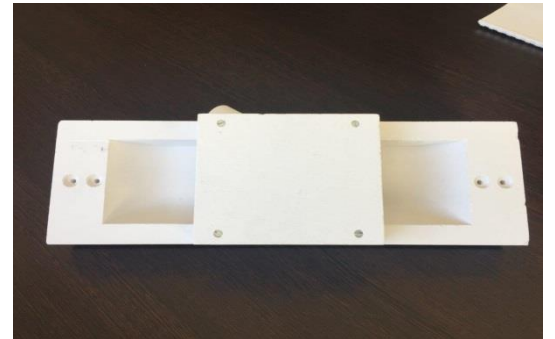
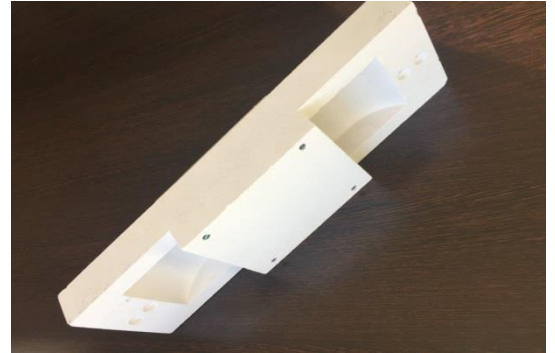
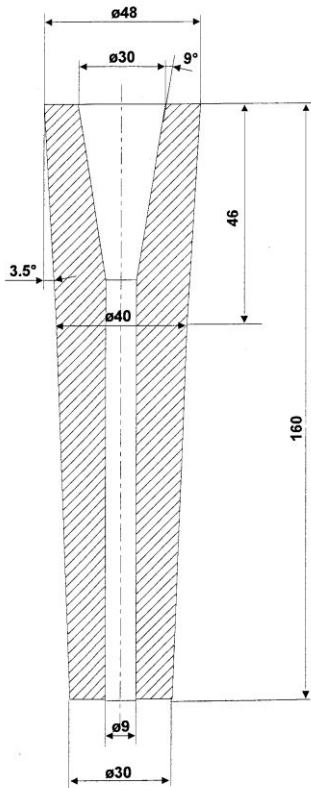
Ensemble complet pyromètre portable



RÉFÉRENCES	DÉSIGNATION
NE30001739	Indicateur
NE30001832	Kit lance pyro avec thermocouple lg 305 mm inclus
NE30001860	Kit lance pyro avec thermocouple lg 510 mm inclus
NE30001683	Thermocouple de rechange lg 305 mm
NE30001861	Thermocouple de rechange lg 510 mm

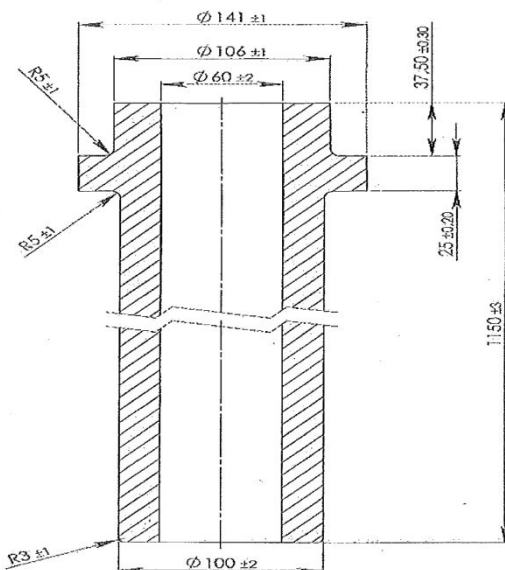
Céramiques

Busettes et Flotteurs



Tube de remontée basse pression

En Titanate d'aluminium



Monalite M1

Dimensions standard - Plaques	2500 x 1200mm
Epaisseurs	13,1 / 19,5 / 25,8 / 32,2 / 38,5 / 51,2 / 76,6 / 102mm
Référence	NE30000234

Principales utilisations

- Pièces au contact des alliages légers, plomb, zinc en fusion telles que busettes, flotteurs, barrages, pointeaux, palettes, bagues de lingotières, etc.
- Colletteres SANPON® pour le supportage des tuyauteries, le renforcement mécanique des isolations en matériaux fibreux, réalisation de boîtiers de vannes
- Garnissage de fours de maintien pour alliages légers
- Plaques de garnissage des fours tunnels, de traitement thermique
- Écrans anti-rayonnement, anti-projection
- Substitution de l'amiante-ciment
- Pièces isolantes diverses



Consommables divers

Sable

Qualité de peau de pièce :

- Prototype
- Fonderie d'art



Sable de moulage base huile prêt à l'emploi.

SABLE TB

NE30000324

Sable de contact lié à l'eau prêt à l'emploi.

SABLE WA

NE30001382

Poudre exothermique

EXOTHERM A20

NE30001819

Talc de moulage

RÉFÉRENCE : NE30000054



Colle Pullit P

Description

PULLIT P est une colle à froid à base inorganique pour le collage des noyaux et demi-formes. Le durcissement s'effectue à température ambiante.

Conditionnement

- Berlingots de 1kg
- Seau de 40 kg

RÉFÉRENCE : NE30001630



Fluide de coupe + forge



Gamme produits fluide de coupe

Bonderite L-MR 71-2	NE20001392 / NE20001394	Usinage général (fonte, acier, inox) compatible eau douce
Bonderite L-MR 21718		Produit généraliste: acier, alu (faible coût)
Bonderite L-MR 21974	NE20001412	Usinage et rectification (eau très dure)
Bonderite L-MR 21909	NE20001415 / NE20001416	Usinage général (à difficile)
Bonderite L-MR 21466		Usinage général: peut être utilisé avec un cleaner (C-NE 10466) recyclé dans le fluide coupe
Bonderite L-MR 21165	NE20001420 / NE20001423	Pour tout usinage sensible (Zinc, Cuivre, Laiton, Magnésium)
Bonderite L-MR 11424		Usinage par rectification

Gamme de produits de nettoyage : nettoyants interopération

BONDERITE C-AD 10003	NE20001427	Antimousse / Élévation de la dureté pour le rinçage et le nettoyage
BONDERITE C-NE 3300	NE20001428	Nettoyant neutre industriel

Lubrifiant forge

BONDERITE L-FG F 403	NE20000037	Lubrifiant de forge
BONDERITE L-FG 31	NE20000041 / NE20000095	Lubrifiant de forge au graphite
OILDAG EU	NE20000091	Lubrifiant graphite colloïdal dans l'huile
BONDERITE L-CA HKKS	NE20000094	Lubrifiant graphite dans l'eau
BONDERITE L-GP 554/20	NE20001389	Lubrifiant de graphite colloïdal dans l'eau
BONDERITE L-FM 51SC	NE20000018	Lubrifiant de moule verrerie
BONDERITE L-CA C412	NE20000129	Lubrifiant haute température

Divers

BONDERITE L-FM 51SC	NE20000018	Lubrifiant de moule verrerie
---------------------	------------	------------------------------

E.P.I

Equipements de Protection Individuels



Les E.P.I pour la fonderie

Découvrez notre gamme d'E.P.I pour les fondeurs, ébarbeurs et soudeurs



Demandez notre catalogue E.P.I complet



Contact

Toute notre équipe se
tient à votre disposition
pour vous conseiller et
vous accompagner

Tél : 04.76.32.50.15 - Fax : 04.76.31.68.03

info@alumartigny.com

www.aluminiummartignyfrance.com