



CATALOGUE GÉNÉRAL

**Produits, matériels
et équipements
pour fonderies**



CHIMILIN (38) FRANCE

00 33 (0)4 76 32 50 15

info@alumartigny.com

www.aluminiummartignyfrance.com

Sommaire

Métallurgie	3
Creusets & Accessoires	10
Équipements	13
Matériels	28
Consommables divers	49
EPI	53
Alliages	56
Prestations	59
Index	63

Métallurgie

A Propos

Aluminium Martigny, unique fabricant français de sels de traitement pour fonderies

Nos produits sont développés et fabriqués en France à partir de matières premières provenant, pour 98% d'entre elles, de sources européennes.

Sous forme de poudres, granulés ou pastilles, ils interviennent dans le traitement des métaux non-ferreux à l'état liquide.



Flux de fonderie pour l'aluminium et ses alliages - Foundry fluxes for aluminium and its alloys Schmelzmittel für aluminium und aluminiumlegierungen

Actions - Actions Wirkung	Produits - Products Produkte	Remarques - Remarks Bemerkungen			
Ecrémage Slagging-off Abkrätzen	ECREMAL N - rouge K - blanc	N10	Très exothermique - Highly exothermic Hoch exotherm	•	•
		N27	Exothermique peu de fumée - Exothermic and low fume - Exotherm, wenig Dunst	•	•
		N35	Ecologique - Environmentally friendly Umweltfreundlich	•	•
		N44	Ecologique, exothermique - Environmentally friendly, exothermic - Umweltfreundlich, Exotherm	•	•
		K1	Sans sodium - Na free - Ohne Na	•	•
		K30VIM	Très exothermique sans Na - Highly exothermic Na free - Ohne Na, stark exotherm	•	•
Désoxydation Deoxidising Desoxidation	ELIMOXAL NF - bleu KF - blanc	NF30	Lavage et désoxydation - Cleaning and deoxidising Reinigung und desoxidation	•	•
		NF42	Lavage et désoxydation four grande capacité Cleaning and deoxidising large capacity furnace Reinigung und desoxidation ofen große kapazität	•	•
		NF60	Ecologique - Environmentally friendly Umweltfreundlich - T°≥720°C	•	•
		NF70 NF80	Ecologique - Environmentally friendly Umweltfreundlich - T°<700°C	•	•
		KF20 GF	Ecologique sans Na/Ca - Environmentally friendly Na/Ca free - Ohne Na/Ca umweltfreundlich - T°≥720°C	•	•
		KF28 GF	Ecologique sans Na/Ca - Environmentally friendly Na/Ca free - Ohne Na/Ca Umweltfreundlich - T°≥680°C	•	•
		KF30 GF	Ecologique sans Na/Ca - Environmentally friendly Na/Ca free - Ohne Na/Ca Umweltfreundlich - T°≥670°C	•	•
Dégazage & désoxydation Degassing & deoxidising Entgasung & desoxidation	DESYDRAL gris	N70P	Azote - Nitrogen - Stickstoff		•
		N71P	Azote sans Na - Nitrogen Na free - Stickstoff ohne Na		•
Affinage & désoxydation Refining & deoxidising Kornfeinung & desoxidation	AFFIGRAL orange	G10	Affinage standard TiB2 - Refining standard TiB2 Kornfeinung standard TiB2	•	•
		G11	Affinage intermédiaire TiB2 - Medium refining TiB2 Kornfeinung mitte TiB2	•	•
Modification Modificatio n Veredelun	NATRAL jaune P - gris	MT728	700°C < T° < 760°C	•	•
		MT760S	760°C < T° < 800°C	•	•
		P800	700°C < T° < 750°C		•
Maintien de modification Holding modification Erhaltung der veredelung	NATRAL gris	PM72K	1h30 to 2h / sup 725°C		•
		PM74	30' to 1h / sup 690°C		•
Action spéciale Special action Spezielle wirkung	CALEXAL blanc	5	Élimination Ca - Ca elimination Entfernung von Ca	•	
	DEMAG gris	20	Élimination Mg - Mg elimination Entfernung von Mg	•	
	SODEXAL blanc	6 - 7	Élimination Na, Ca et Li - Na, Ca & Li elimination Entfernung von Na, Ca und Li	•	
	ECREMAL rouge	N27	Nettoyage four - Furnace cleaning Ofenreinigung	•	
	ECREMAL rouge	KSR1	Nettoyage four sans Na - Furnace cleaning Na free Ofenreinigung Ohne Na	•	

Flux de fonderie injectables pour l'aluminium et ses alliages - Injectable foundry fluxes for aluminium and its alloys Automatisch dosierbare Schmelzbehandlungsmittel für Aluminium und aluminiumlegierungen

Actions - Actions Wirkung	Produits - Products Produkte	Remarques - Remarks Bemerkungen			
Désoxydation Deoxidising - Desoxidation	ELIMOXAL bleu	KF25 ING. Standard. Sans Na/ Ca - Standard. Na/ Ca free Standard ohne Na/Ca		•	
Affinage & désoxydation Refining & deoxidising Kornfeinung & desoxidation	AFFIGRAL orange	G20 ING. Affinage standard TiB2 - Refining standard TiB2 Kornfeinung standard TiB2		•	
		G54 ING. Haut pouvoir affinant TiB2- Highly refining TiB2 Starke kornfeinung TiB2		•	

Flux de fonderie pour le magnésium et ses alliages - Foundry fluxes for magnesium and its alloys Schmelzmittel für magnesium und magnesiumlegierungen

Couverture & désoxydation Covering & deoxidising Abdeckung und desoxidation	DESOMAG blanc	5 Mg et alliages Mg/Al Mg and Mg/Al alloys Mg und Mg/Al legierungen	•		
---	------------------	---	---	--	--

Flux de fonderie pour le cuivre et ses alliages - Foundry fluxes for copper and its alloys Schmelzmittel für kupfer und kupferlegierungen

Couverture & lavage Covering & cleaning Abdeckung & reinigung	CUPRALUX	N 13 Cu-Al. Cu-Si. Cu-Mn. Cu-Zn-Al	•		
		LP 10 Laitons - Brass - Messing	•		
Dégazage & couverture Degassing & covering Entgasung & abdeckung	CUPRALUX	41 Cuivre - Cuivre étain - Cuivre étain plomb - Cuivre nickel Copper - Tin copper - Tin lead copper - Nickel Copper Kupfer - Zinnkupfer - Zinn blei - Nickel kupfer	•		
Elimination Al Al elimination Entfernung von Al	CUPRALUX	RAL 50 Cuivre - Alliages de cuivre - Bronze Copper - Copper alloys - Bronze Kupfer - Kupferlegierungen - Bronze	•		

Flux de fonderie pour le zinc et ses alliages - Foundry fluxes for zinc and its alloys Schmelzmittel für zink und zinklegierungen

Désoxydation & décrassage Deoxidising & slagging-off Desoxidation & abkrätzen	ZAMALUX blanc	Z 10 Réactivité moyenne / 420 - 450°C Medium reactivity / 420 - 450°C Mittlere reaktivität / 420-450°C	•		
---	------------------	--	---	--	--

Inhibiteurs de corrosion - Corrosion inhibitors - Stoffe zur korrosionsverhinderung

Produits Products Produkte	Présentation Presentation Aussehen	Base Base Basis	Domaine d'utilisation Use Anwendung	Remarques Remarks Bemerkungen
ANTONOL IN 50/52	Liquide Liquid Flüssigkeit	Aqueux Aqueous Wässrig	Cuivre Copper Kupfer	Protection filage à chaud dans l'eau Protection against oxidation after extrusion into water Schutz beim abschrecken mit wasser
ANTONOL ASCT1	Crème Paste Paste	Aqueuse Aqueous Wässrig	Cuivre fil fin Thin copper wire Dünner kupferdraht	Protection filage en sortie (machines à tréfiler équipées de recuiseurs en continu) Protection exiting draw out (wiredrawing machine equipped with continuous annealing kiln) Schutz beim ziehen (drahziehmaschine ausgestattet mit kontinuierlichen glühofen)

Produits spécifiques sur demande - Special products on demand - Spezielle produkte auf anfrage



= Poudres - Powders - Pulver



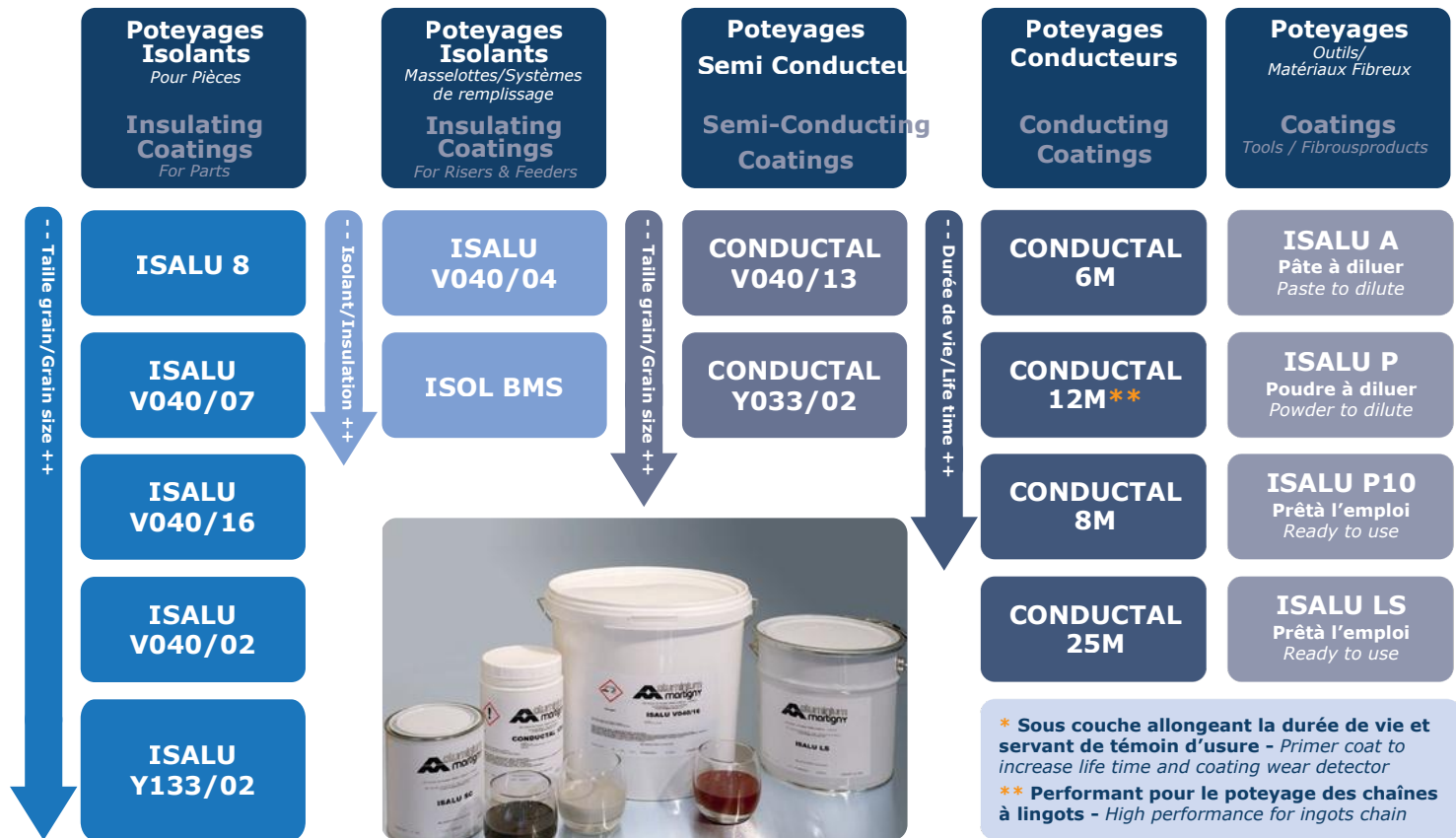
= Granulés - Granulars - Granulat



= Pastilles - Pellets - Tablette

Poteyages - Coatings - Schichten

IsaluSC *



Lubrifiants pour extrusion - Lubricants for extrusion - Schmierstoffe für den strangguss

Produits Products Produkte ANTONOL FAA4	Présentation Presentation Aussehen	Domaine d'utilisation Use Anwendung	Remarques Remarks Bemerkungen
ANTONOL FAA5	Bâtonnets solides Solid rods Feste stangen	Lubrification filière Extrusion lubrication Schmierung von strangguss	Al, alliages aluminium, cuivre, alliages cuivreux Aluminium and its alloys, Copper and its alloys Al, Al Legierungen, Kupfer, Kupferlegierungen
	Bâtonnets solides Solid rods Feste stangen	Lubrification filière Extrusion lubrication Schmierung von strangguss	Al, alliages aluminium, cuivre, alliages cuivreux alliances plus durs et filage difficile Aluminium and its alloys, Copper and its alloys, difficult alloys to extrude Al, Al legierungen, kupfer, kupferlegierungen, härtere legierungen und schwere entformung

Lubrifiants de coulée semi-continue Semi continuous casting lubricants - Schmierstoffe für halbkontinuierlichen guss

CASTILUBE C	Huile semi fluide Semi fluid oil Semi flüssigkeit öl	Lubrification moules plaques et billettes Lubrication mould slabs and billets Schmierung form platten und knüppel	Aluminium et ses alliages Aluminium and its alloys Aluminium und aluminiumlegierungen
CASTILUBE HTG 20/21	Graisse Grease Schmierfett	Lubrification moules plaques et billettes Lubrication mould slabs and billets Schmierung form platten und knüppel	Aluminium et ses alliages Aluminium and its alloys Aluminium und aluminiumlegierungen
CASTILUBE HTG 24	Graisse Grease Schmierfett	Lubrification moules plaques et billettes Lubrication mould slabs and billets Schmierung form platten und knüppel	Alliages d'aluminium chargés en Mg For aluminium alloys with Mg Aluminiumlegierungen mit Mg



Pains graphités

Lubrification filière pour extrusion Batonnets solides graphités



Avantages

- Bonne accroche à haute température (> 150°C)
- Evite les phénomènes d'étamage de l'alliage sur le couteau et le verin
- Utilisation facile / Bonne lubrification
- Prêt à l'emploi

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		DIAMÈTRE	LONGUEUR
ANTONOL FAA4	Aluminium, Cuivre et leurs alliages Batonnets solides, lubrification filière	30 à 70mm	300mm
ANTONOL FAA5	Aluminium, Cuivre et leurs alliages Alliages durs Batonnets solides, lubrification filière		

Inhibiteurs de corrosion

PRODUITS	PRÉSENTATION	BASE	DOMAINE D'UTILISATION	REMARQUES
ANTONOL IN50	Liquide	Aqueux	Cuivre	Protection filage à chaud dans l'eau
ANTONOL ASCTI	Crème	Aqueuse	Cuivre fil fin	Protection filage en sortie (machines à tréfiler équipées de recuseurs en continu)



MADE IN FRANCE

Lubrifiants

Pour la coulée semi-continue

CASTILUBE C	Huile semi fluide	Lubrification moules, plaques et billettes	Aluminium et ses alliages
CASTILUBE HTG/21	Graisse	Lubrification moules, plaques et billettes	Aluminium et ses alliages

Gamme complémentaire poteyages



Aluminium Martigny représente la marque **Henkel** : Fluide de coupe, poteyages pour la sous pression, la gravité, vernis et lubrifiants. Nous couvrons tous vos procédés et besoins

Produits complémentaires

- **Mélangeur de poteyage** (p20)

Vous souhaitez obtenir une meilleure homogénéité de vos poteyages et limiter les rebus, utilisez nos mélangeurs de poteyages.

- **Pistolet à poteyage** (p46)

Pour l'application de votre poteyage testez notre gamme de pistolet à poteyage. Longueur disponible de 250 à 1200mm.



Creusets et accessoires

A Propos

Aluminium Martigny est le distributeur exclusif des marques SALAMANDER et NOLTINA en France, leaders mondiaux de la spécialité.

Leurs creusets sont élaborés à partir de matières premières sélectionnées et font l'objet de contrôles stricts lors des différents stades du processus de fabrication, afin de proposer des produits de haute qualité



Creusets Salamander & Noltina



Avantages de nos creusets

Acceptent une haute densité, résistent aux traitements métallurgiques et aux chocs thermiques, offrent une bonne conductivité thermique constante et durable, permettent le rendu d'une texture homogène et la réalisation d'économies d'énergie.

Notre gamme

Nous proposons aux fondeurs une large gamme de creusets et accessoires en graphite.

- Creusets de maintien et traitement des alliages légers
- Creusets pour fusion et coulée des métaux non-ferreux
- Cornue pour la distillation du Zinc
- Creusets cylindriques pour fours à induction



Les accessoires

- Rotor de dégazage
- Rehausse de creuset
- Support ou fromage : cylindriques, coniques avec ou sans téton
- Couvercle de creusets
- Gaine de protection de thermocouple
- Goulotte de becs de fours
- Cône de remplissage
- Pince à creuset...

Pinces à creusets

REFERENCE	POIDS MAXIMUM EN CHARGE KG
EQ60000074	400



- Mâchoires avec revêtement antidérapant
- Ajustables par une vis de réglage
- Soulèvent toutes tailles de creusets
- Épaisseur maxi du creuset 55 mm et charge maxi 400kg

REFERENCE	DIAMETRE CREUSET	POIDS CREUSET	TYPE DE CREUSET
EQ60000078	De 450 à 510	100	AC 600
EQ60000073	De 500 à 560	170	BUS 250-350 TPS 412-412H
EQ60000075	De 550 à 700	250	BUS 500-600 TPS 587
EQ60000077	De 690 à 850	350	BNS 800 TBNS 800-1200



Equipements

A Propos

Aluminium Martigny, propose une large gamme d'équipements

Nos équipements ont été développés par nos techniciens et pensés pour répondre aux besoins des ateliers.

Nous représentons également des équipementiers de renom tels que :

- AED
- INSERTEC
- LAC
- SOGEMI
- ITALPRESSEGAUSS



Hydralvac Premium

Pompe à vide pour le contrôle
du niveau de gazage



Caractéristiques technique

- Alimentation : 230 V/mono/50 Hz
- Puissance installée : 120 w
- Niveau sonore : 48 db
- Débit nominal : 7m³/heure
- Pression limite : 50 mbars
- Minuteur : Réglage 300 secondes
- Réglage niveau de vide et contrôle temps de cycle : Automatique
- Option : Sélecteur 2 niveaux de vide

Machines et accessoires :

RÉFÉRENCES	DESIGNATION
EQ30000040	Hydralvac PREMIUM
EQ30000005	Hydralvac 6000 sélecteur 2 niveaux de vide
EQ30000016	Creuset inox pour pompe à vide Ø48
EQ30000019	Cloche bouton en verre
EQ30000020	Pince à creuset inox 25cm
EQ30000006	Chariot atelier 2 plateaux
EQ30000021	Joint 190 x 140 x 5
EQ30000022	Silencieux bronze
EQ30000024	Huile MV99S 1 litre
EQ30000041	Vacuomètre (en option)



Rotoxal Evolution

Traitement métallurgique automatique

RÉFÉRENCES

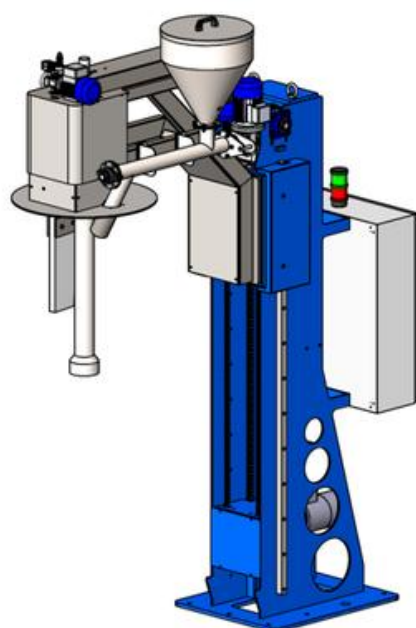
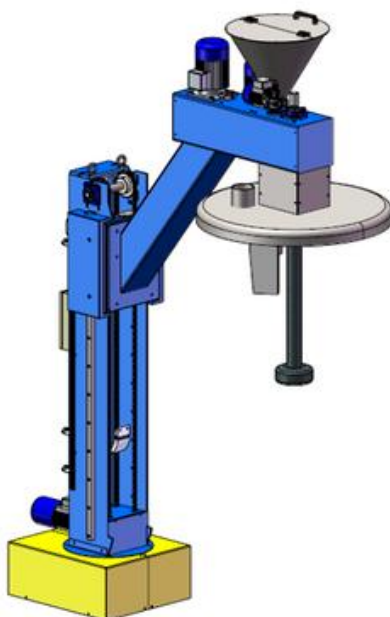
EQ20000090



Options

- Injection de flux automatique paramétrable
- Plaque antivortex pivotante
- Double injection de gaz
- Prise de température dans le bain
- Chariot intégré ou version fixe
- Option arbre pivotant

Capacité jusqu'à 1000 kg



Rotoxal RD1

Traitement métallurgique automatique

RÉFÉRENCES

EQ20000049



Options

- Armoire embarquée ou déportée
- Injection de flux automatique ou manuelle
- Planche antivortex
- Palan ou chariot élévateur

Capacité : jusqu'à 6000 kg

Chariot pour RD1

RÉFÉRENCE

EQ20000112



Qualiflash®

Contrôle de la qualité inclusionnaire

REFERENCE

EQ70000002



L'indice de Qualité du métal est donné par :

- La nuance de l'alliage d'aluminium,
- La température d'introduction de l'alliage dans le godet thermo régulé.
- Le taux de remplissage de la lingotière.

Nos experts fonderie, peuvent vous accompagner sur ces sujets :
Demandez une prestation !

Le QualiFlash® est un appareil de mesure de la qualité inclusionnaire du bain d'aluminium développé par le C.T.I.F en partenariat avec Aluminium Martigny.

La qualité inclusionnaire est principalement liée au taux d'oxydes d'aluminium dans le bain.

Le QualiFlash® repose sur l'incidence des oxydes du bain sur le régime d'écoulement de l'aluminium liquide (coulabilité). Ce régime d'écoulement est mesuré par le passage d'une quantité défini de métal liquide à travers un filtre calibré pour remplir une lingotière graduée.



Vous souhaitez tester la qualité de votre métal ?
Contactez-nous pour réaliser une **prestation Qualiflash**.
Votre technico-commercial, se rendra dans vos locaux.

Sprayflux

REFERENCE

EQ40000002

Efficace et sûr

- Pulvérisation de poudres ou granulés
- Nettoyage des parois de four
- Décrassage en surface de bain
- Répartition homogène



Caractéristiques

- Pression service : 6bar
- Volume : 50litres
- Température : 20/40
- Dimensions L x l x h : 700 x 500 x 920
- Poids à vide : 90kgs



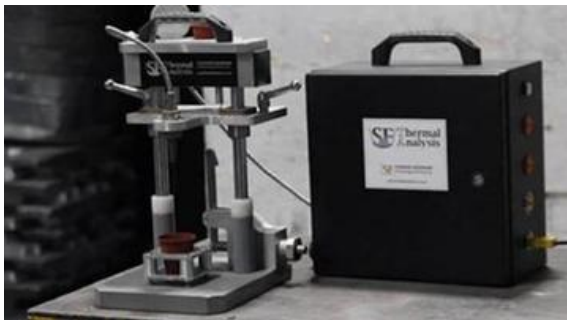
RÉFÉRENCES	DESIGNATION
EQ40000017	Tuyau 13x27
EQ40000018	Joint alu Ø21,3x27 Ep. 1,5
EQ40000021	Buse mercure Ø8mm
EQ40000023	Gaine de protection

Analyse thermique

SFTA

REFERENCE

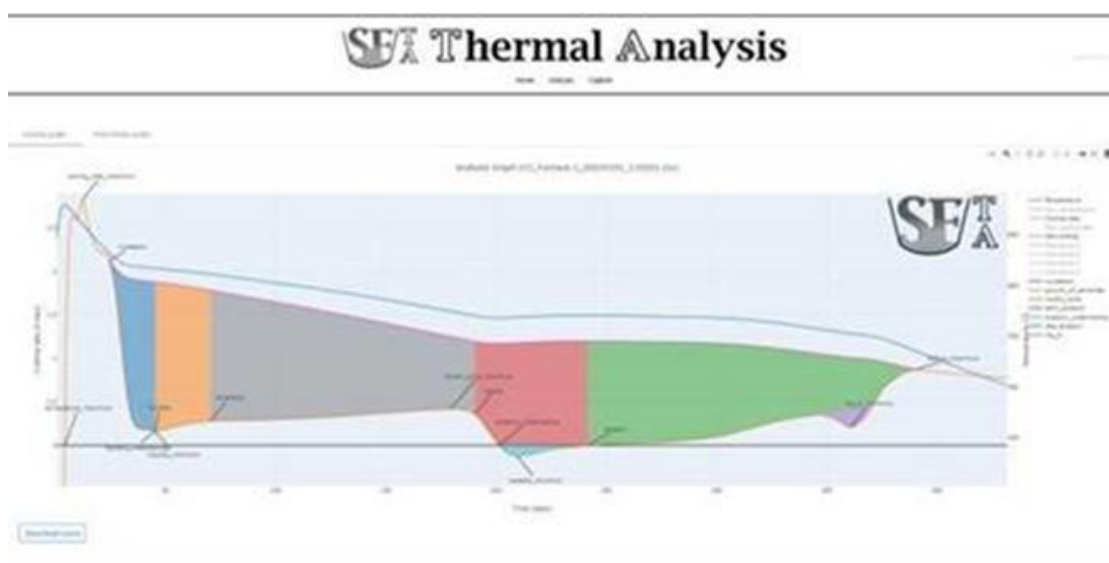
EQ40000067



L'appareil permet

- La détection des intermétalliques (Mg₂Si par exemple)
- La génération d'une courbe de fraction solide pour la simulation
- La température de solidus afin d'ajuster la mise en solution pour un traitement thermique

Solution Fonderie Thermal Analysis pour mesurer votre métal liquide. Pour effectuer des analyses quotidiennes de votre métal et contrôler chaque paramètre lors de vos coulées, développer de nouvelles pièces et fiabiliser vos simulations > SFTA est la solution.



Vous souhaitez maîtriser votre processus de production, relever votre niveau de qualité et le maintenir de manière constante ?
Contactez-nous pour réaliser une **prestation SFTA**.
Votre technico-commercial, se rendra dans vos locaux.

Mélangeur de poteyages



Caractéristiques

- 1 cuve acier de 15, 30 ou 60 litres
- Option : contrôleur de vitesse
- 400V – 50Hz – 3 Phases

Avantages

- Monté sur chariot
- Cuve pyramidale favorise le soutirage
- Diminution des rebus due à une meilleure homogénéité du poteyage lors de son utilisation
- Pas de contamination du poteyage par des éléments extérieurs
- Economie due à un remplissage contrôlé du godet alimentant le pistolet de poteyage
- Nécessite peu de maintenance



Table à lingoter



- Structure mécanosoudée peinte
- forte épaisseur
- Pivotement manuel des lingotières
- démoulage facilité
- Tôle inclinée, pour faire glisser les lingots devant la table
- Passage des fourches

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimension avec et sans tiroir	1100x2280x1100 mm - 1110x2250x900 mm
Poids avec et sans tiroir	717 kg – 630 kg
Quantité	6 lingotières fontes ENGJS 400/15
Capacité par lingotière	18kg d'aluminium – 6,6dm ³
Références avec et sans tiroir	EQ60000083 - EQ60000079

Accessoires : Lingotière

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimension	700x250x150
Capacité	18kg
Référence	EQ60000080

Fours, Etuves, Traitement thermique

Four de fusion basculant

- Type PTS à énergie électrique
- Type PTSP à énergie gaz

Four de fusion/maintien fixe

- Type PT à énergie électrique
- Type PTP à énergie gaz

Four de maintien fixe basse consommation énergie

- Type PTE Mk.II à énergie électrique

Traitement thermique

- Étuves
- Stations de traitement thermique automatiques (trempe et revenu)
- Fours de laboratoire
- Fours à passage

Du four à creuset standard pour métaux non-ferreux au projet complet de fusion : Aluminium Martigny représente en France la société LAC.

Produits complémentaires

- Collerette de four (p 46)
- Les collerettes en fonte viennent protéger vos creusets dans les fours. Diamètre sur demande.



Fours industriels, Produits réfractaires

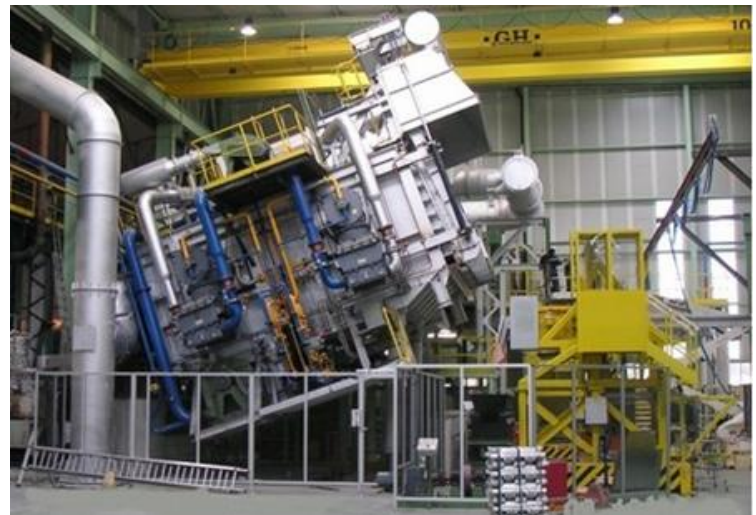
Fours de fusion

- Meltower : Tour de fusion pour les retours et les lingots d'aluminium
- Capacité : de 500kg/heure à 5t/heure
- Melholder : Four compact avec fosse, pour fusion et maintien de l'Al
- Capacité : de 100kg/heure à 3t/heure

Insertec conçoit et fabrique des fours industriels de moyenne à grande capacité

Fours de maintien

- RMAE : Maintien avec voûte radiante
- IMAE : Maintien avec résistances submergées
- DMAE : Four doseur



Recyclage en interne

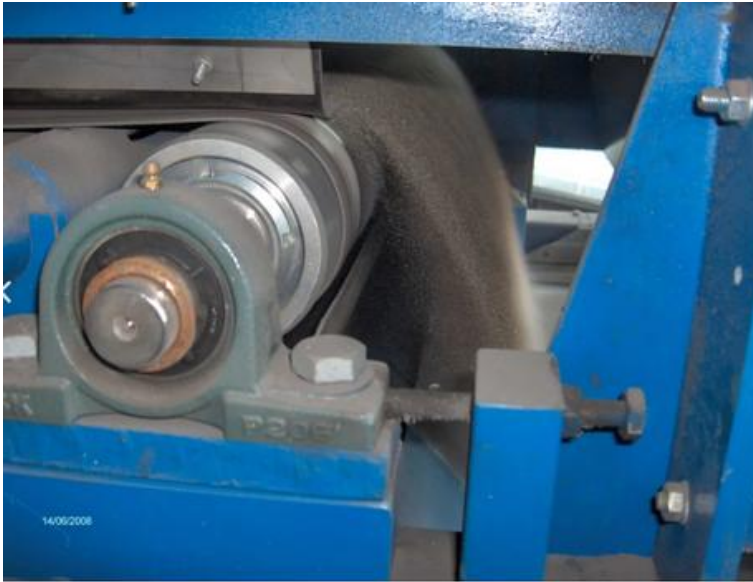
- Meltower combinée : fusion des copeaux, briquettes, lingots et retours
- IDEX® : système de nettoyage et de séchage des copeaux
- ALUSWIRLER® : système de fusion des copeaux d'aluminium en continu, par immersion dans le vortex et recirculation du métal liquide

Recyclage en affinerie

- FARB : Four rotatif basculant, capacité de 4 à 40t/heure
- FRLB : Four de fusion et maintien à réverbère Capacité de 5 à 150t/heure



Equipements pour fonderies sable



SOGEMI conçoit et fabrique des équipements destinés aux fonderies

- Malaxeurs pour la production des sables à prise chimique
- Matériel pour la fabrication des moules en sable à prise chimique mais aussi pour le démoulage, le transport, la manipulation et le décochage des moules
- Récupération mécanique et thermique des sables chimiques
- Transport pneumatique du sable
- Séparation de la chromite des sables à prise chimique de fonderie
- Dernièrement SOGEMI a développé et fabriqué une installation de régénération thermique
- pour résine inorganique.



Système de pulvérisation de poteyages

Système de pulvérisation

- Rails linéaires à récupération d'énergie et moteur haute efficacité compatible fonderie 4.0
- Robot équipé de l'interface simplifiée AED

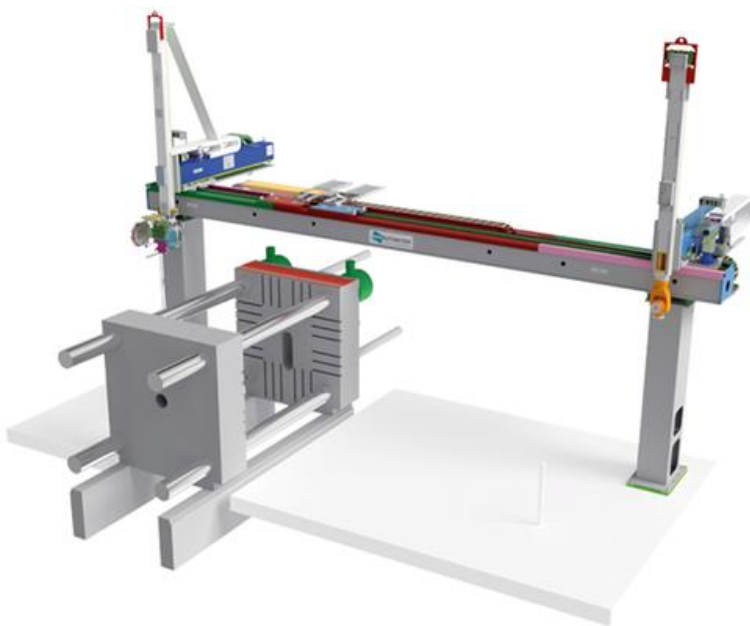
Outils de pulvérisation

- Outillage standard 4, 6, 8 circuits
- Outillage sur mesure conçu pour votre moule, 10 circuits maximum
- Outillage spécifique pour le Microspray

Buses innovantes

- Buse FLEXTOOL, haute efficacité et flux homogène de pulvérisation
- Buse volumétrique DELTASPEED pour microspraying

- AED Automation fabrique et conçoit des solutions innovantes pour la pulvérisation de poteyages en fonderie sous pression.
- Leur expertise et savoir-faire est à votre service pour concevoir une solution complète de pulvérisation et vous accompagner dans vos besoins les plus spécifiques.



Fours spéciaux MMP



Pour tous vos projets spécifiques de fours gaz basculants, grande capacité jusqu'à 1500kg.

Fabrication de poches de transfert électrique, conçues pour transporter en toute sécurité par palan ou chariot, vos alliages d'aluminium à température de fonctionnement.

Également disponible, toutes les pièces de rechange de fours Morgan.

Fours Basculant

- fours spéciaux pour vos projets grande capacité

Poche de transfert électrique chauffante





La gamme peut varier de quelques kg à 1T de métal

- Le four à inducteur mobile FIM (dop-down) : les creusets sont utilisés comme poche de coulée
- Les fours basculants classiques FIB : Ils peuvent être utilisés avec des creusets SiC ou argile graphite pour des alliages non ferreux.
- Les Fours basculant double axes DAB : Comme pour le four classique ils peuvent travailler avec des creusets. Par la cinétique de basculement, Ils présentent l'avantage de pouvoir couler directement dans les moules sans passer par une poche de coulée.
- Les fours à retournement complet FAR : sont spécifiques à la fonderie cire perdue. Ils permettent de basculer directement dans la grappe qui s'arrime au creuset par un serrage pneumatique.

Avantages

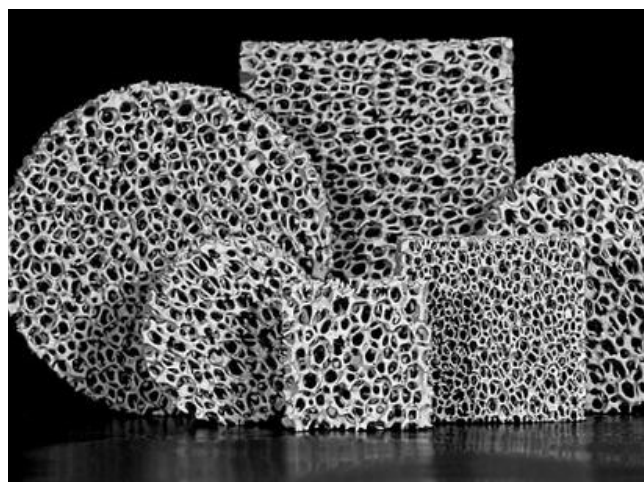
Rapidité, propreté et uniformité caractérisent la fusion par induction. La chaleur uniforme induite dans le métal contribue également à l'obtention d'un résultat de grande qualité. Les systèmes de fusion ENRX possèdent des caractéristiques ergonomiques avancées. En plus d'améliorer la sécurité sur le lieu de travail, ils augmentent la productivité en rendant le processus de fusion plus rapide et plus confortable.



Matériels

A Propos

L'ensemble des matériels indispensables au bon fonctionnement de votre atelier :
filtration, isolation, mesure,
manutention et équipements
techniques adaptés aux exigences
de la fonderie.



Rotors et Plaques anti vortex



Les Rotors et plaques anti vortex en graphite sont utilisés pour dégazer l'aluminium avant la coulée.

Le choix de différentes formes et tailles de bras et têtes influence l'efficacité du dégazage et peut faciliter la création d'un vortex de dégazage.

Notre gamme

- Différents diamètres et longueurs disponibles.
- Rotors à vis ou quick lock
- Longue durée de vie
- Affinage élevé

REFERENCE	Diamètre (mm)	Longueur (mm)
Tête de Rotor		de 140 à 250
Arbre droit QUICK LOCK	75	de 800 à 1200
Arbre droit VIS	75	de 650 à 1200
Arbre conique QUICK LOCK	85	de 800 à 1200
Arbre conique VIS	90	de 700 à 1200
Planche anti-vortex		de 500 à 700

Cannes de Dégazage

Dégazage Manuel



Raccord inox CLF 441



Bouchon poreux

Notre gamme

Argile graphite.
Résistantes aux chocs thermiques et faciles à nettoyer, avec bouchons microporeux ou extrémités ouvertes.

Un investissement peu onéreux pour le dégazage de l'aluminium dans des creusets et des fours de petite et moyenne taille.

RÉFÉRENCE	DESIGNATION
NE30000970	CLF 441 raccord inox
NE10001670	Kit VGCLF lg 800 mm avec bouchon poreux
NE10001671	Kit VGCLF lg 1000 mm avec bouchon poreux
NE10001672	Kit VGCLF lg 1200 mm avec bouchon poreux

Matériaux isolants

Nappes superwool



Superwool PLUS & PRIME

- Double aiguilletage
- Isolation, stabilité thermique
- Absence de liant, de lubrifiant
- Faible accumulation thermique
- Forte résistance au déchirement
- Insensibilité au choc thermique
- Bonne isolation phonique

Température de classification :
1200°C

Toutes ces fibres sont non-toxiques.

REFERENCE	Epaisseur	Densité
NE10001078	13	128
NE30002011	25	128
NE30002012	25	96
NE30002013	13	96
NE30002038	25	160
NE30002045	50	96
NE30002028	FIBRE VRAC	



Matériaux isolants

Briques isolantes réfractaire JM



Les briques isolantes JM de Thermal Ceramics offrent une excellente isolation grâce à leur forte porosité. Rectifiées sur leurs six faces, elles assurent une grande précision et permettent un montage à sec selon les applications.

REFERENCE	EPAISSEUR	DENSITÉ
NE30001525	230x114x64	Jm23
NE30001704		Jm26
NE30001729		Jm28

Consommables divers : Réfection de four

REFERENCE	DESIGNATION	CONTENANCE
NE30002031	MASTIC SEAL COAT	seau de 13 kilos
NE10000949	CIMENT BLAKITE	seau de 20 kilos
NE30002040	COLLE THERMAFIX	seau de 15 kilos

Matériaux isolants

ISALTEX 2NB



- Produit sans amiante, sans céramique
- Matériau de faible épaisseur
- Haute résistance mécanique
- Facilement découpable
- Résistance à l'effilochage
- Isolant électrique
- Résistant contraintes mécaniques
- Etanche aux métaux en fusion
- Réutilisable
- Facilité de mise en oeuvre

REFERENCE	EPAISSEUR	TAILLE
NE30000242	6mm	Rouleau de 1200x300cm

SAFFIL



- Fibres polycristallines de haute pureté destinées aux applications jusqu'à 1600 °C.
- Faible teneur en particules non fibreuses.
- Très faible conductivité thermique, excellente tenue au feu, faible retrait, bonne résistance chimique, excellente résilience et résistance aux chocs thermiques.

REFERENCE	DENSITÉ	TAILLE
NE30001079	35kg/m3	610 x 14 800 x 35

Bétons Réfractaires

Firelite LOD 607 - Référence NE10000956

- Température Limite = 1100°C
- Béton coulable très léger et super isolant (à base de fibres bio-solubles)
- Excellent pouvoir isolant
- Très forte résistance aux chocs thermiques



Firelite LW HS - Référence NE30002206

- Température Limite = 1320°C
- Béton réfractaire isolant de moyenne densité
- Haute teneur en alumine et faible teneur en chaux
- Bonne résistance mécanique et faible conductivité thermique
- A appliquer par moulage ou par projection

Firecret 3X - Référence NE10001004

- Température Limite = 1650°C
- Solution résistante à de hautes T°, tout en ayant de bonnes propriétés mécaniques, notamment à l'abrasion
- Bonne résistance aux chocs thermiques
- Durée de vie importante

Masse à damer Plastic HT - Référence NE10001342

- Température Limite = 1700°C
- Réfractaire plastique approprié à tous types d'utilisation
- Très facile à mettre en oeuvre
- Résistant aux chocs thermiques
- Convient particulièrement pour les fours au fuel lourd



Couvercles de bain

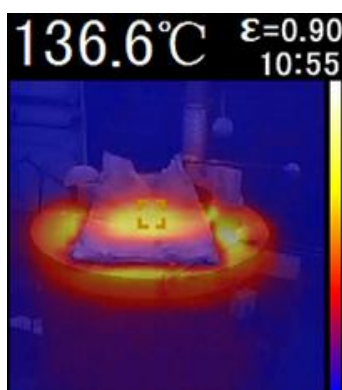
Calsi K

TYPE DE CREUSET	TYPE DE COUVERCLE	REFERENCE AMF	DIAMETRE ext. mm	EPAISSEUR mm
BNS 150 à BNS 204 BX 166 à BX 178	Sans encoche	NE30001733	600	50
	Avec encoche	NE30001734		
BNS 210 à BNS 360 BX 202 à BX 502	Sans encoche	NE30001745	680	
	Avec encoche	NE30001717		
BNS 400 à BNS 600 BX 1264 à BX 847	Sans encoche	NE30001722	900	
	Avec encoche	NE30001718		
BNS 800 à BNS 1500 BX 850 à BX 2100	Sans encoche	NE30001750	1100	
	Avec encoche	NE30001749		

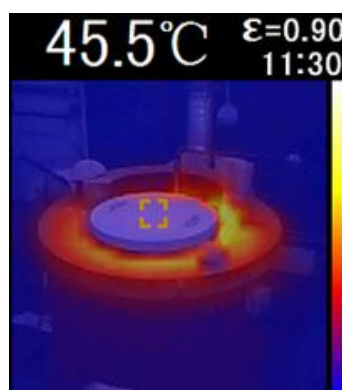
La perte par rayonnement d'un bain d'aluminium sans couvercle est de 20 kWh/m²



**Isolation avec
une nappe**



**Isolation avec
un couvercle Calsi K**



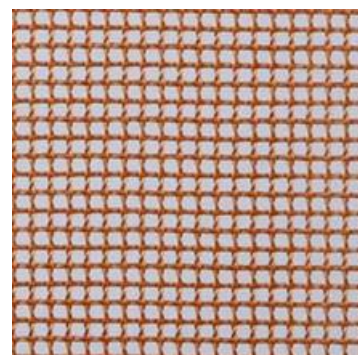
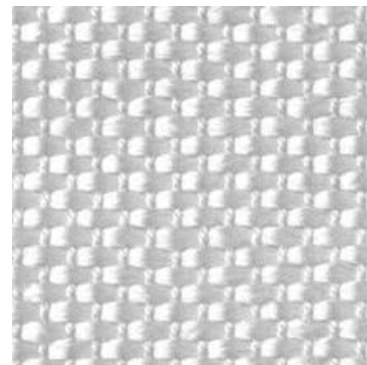
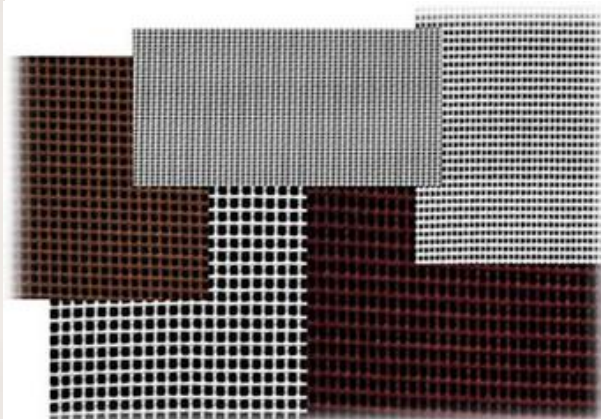
Panneaux de fours Electriques

- Panneaux chauffants pour fours électriques
- Dalle de béton réfractaire avec résistance chauffante semi-enrobée
- Résistance en fil alliage fer chrome aluminium



Filtration

Tissu de verre



RÉFÉRENCES	LARGEUR (mm)	FINITION	DIMMENSIONS MAILLES (mm)
NE30001451	1100	Dégazé	1,50 x 1,50
NE30001478		Non Dégazé	
NE3000XXXX	1080	Dégazé	1,96 x 1,78
NE3000XXXX		Non Dégazé	
NE3000XXXX	1250	Non Dégazé	2,42 x 2,56
NE30000264		Dégazé	
NE30001794	1080	Dégazé	3,13 x 3,29
NE30000257		Non Dégazé	

Autres dimensions possible sur demande

Filtration

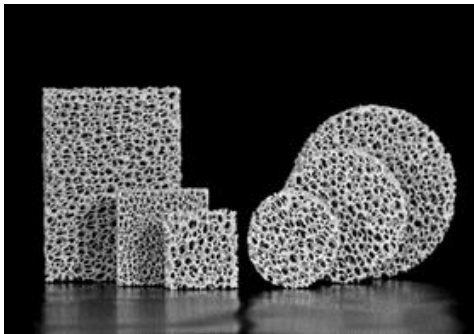
Filtres en mousse céramique VUKOPOR® LD



TEMPÉRATURE
D'APPLICATION

MAX. 850°C

Filtres en mousse céramique VUKOPOR® S



TEMPÉRATURE
D'APPLICATION

MAX. 1480°C

Filtres en mousse céramique VUKOPOR® HT



TEMPÉRATURE
D'APPLICATION

MAX. 1680°C

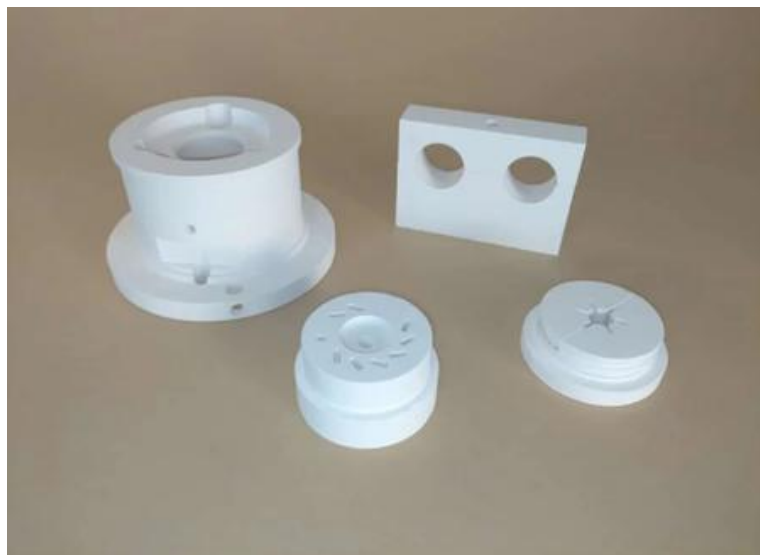
Filtres en mousse céramique VUKOPOR® A



TEMPÉRATURE
D'APPLICATION

MAX. 1350°C

Pièces de formes



Famille PROMASIL

Densité : ~300 Kg/m³

Haute capacité d'isolation thermique
Idéale pour les applications nécessitant une réduction maximale des pertes de chaleur.

Applications principales :

- Garnissage de fours de fusion et de traitement thermique pour les métaux ferreux et non ferreux.
- Isolation des équipements verriers et des industries pétrolières et gazières.
- Substitution aux panneaux fibreux haute température.
- Utilisation dans les piles à combustible pour leur stabilité thermique.

Autres produits disponibles

- Tube de remontée basse pression en titanate d'aluminium.
- Cônes

Famille MONALITE

Densité : 850 – 970 Kg/m³

Bonne tenue mécanique et compatibilité avec les alliages en fusion – Solution idéale pour l'industrie métallurgique et les applications nécessitant une isolation thermique avancée.

Applications principales :

- Fabrication de busettes, flotteurs, barrages et bagues de lingotières.
- Isolation des fours de maintien et de traitement thermique.
- Protection contre les rayonnements thermiques et les projections de métal en fusion.



Ecumoirs



RÉFÉRENCES	DIAMÈTRE mm	HAUTEUR mm	Nb DE TROUS	INFOS	AVEC MANCHE
NE60000011	120	25	10	Epaisseur 5mm	T Longueur 1000mm
NE60000012	140	30	13		
NE60000034	160	35			
NE60000008	180	35	19	Diamètre des trous 12mm	
NE60000009	200	40			
NE60000010	220	45			
NE60000014	250	50			
NE60000015	300	55			

Nos **Poteyages ISALU A / LS / P / SC** vous permettent de protéger vos outils et de limiter la dispersion du fer dans le bain.

Louches Noltina



NB10 LADLE BOWL
BOWL DIAMETER 100mm



VB18A LADLE BOWL
BOWL DIAMETER 100mm



NB28/5 SKIMMER
BOWL DIAMETER 175mm



NB32/1 SKIMMER
BOWL DIAMETER 240mm



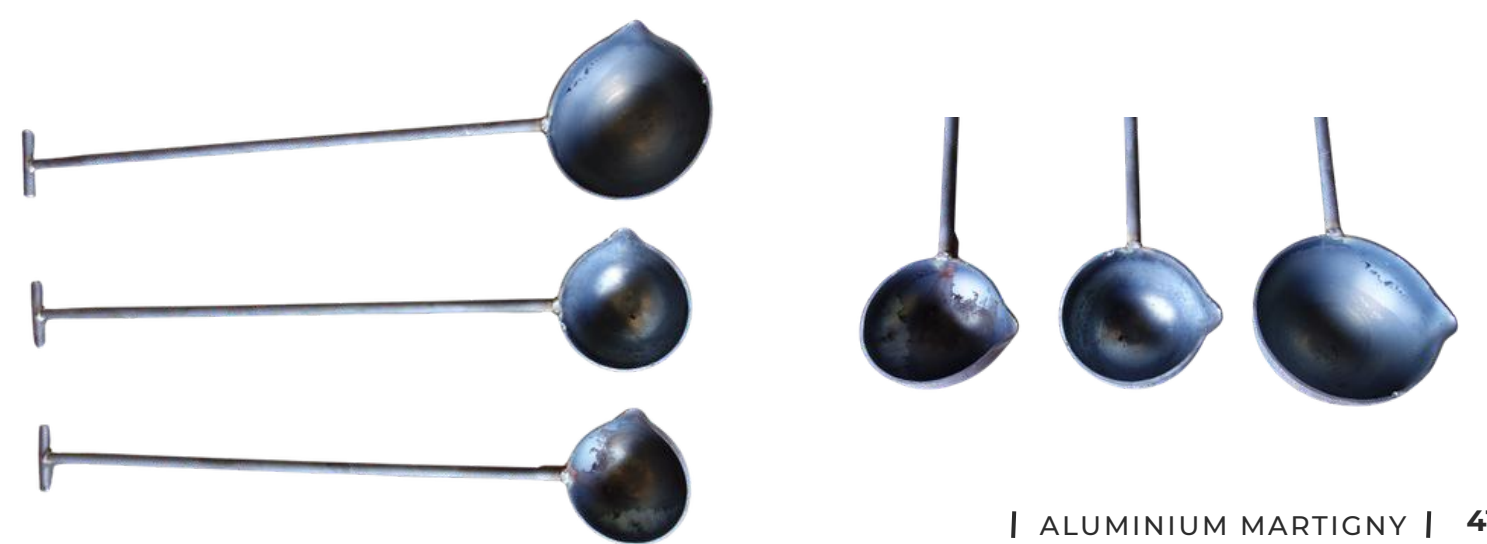
VB8/4A LADLE BOWL
BOWL DIAMETER 190mm



NB30 LADLE BOWL
BOWL DIAMETER 195mm

Louches

ALLIAGES	RÉFÉRENCES	DIAMÈTRE mm	EPAISSEUR	MANCHE T diam. 14 Lg (mm)	CAPACITE KG
ALUMINIUM	NE60000058	80	3	700	0.40
	NE60000059	100			0.70
	NE60000060	120		1000	1
	NE60000061	160			3
	NE60000062	200			5
	NE60000063	220			
	NE60000064	250			10
CUIVRE	NE60000065	80	5	700	1.20
	NE60000066	100			2.20
	NE60000067	120		1000	
	NE60000068	160			9.70
	NE60000069	200			15
CLOCHE	NE60000070	170	8	1200 diam. 20	



Pyrométrie

Gaines pyrométriques

GAINES DE PYROMÈTRE	Diamètre Extérieur (mm)	Longueur (mm)	Type de filetage
NE10001010	50	329	½
NE10001012	50	486	½
NE10001016	50	639	½
NE10001017	50	791	½
NE10001025	50	879	½
NE10001018	50	943	½
NE10001024	50	1096	½
NE10001859	50	1420	½



NE30001946 RÉDUCTEUR ACIER DROIT FEMELLE ½" - MÂLE ¾"

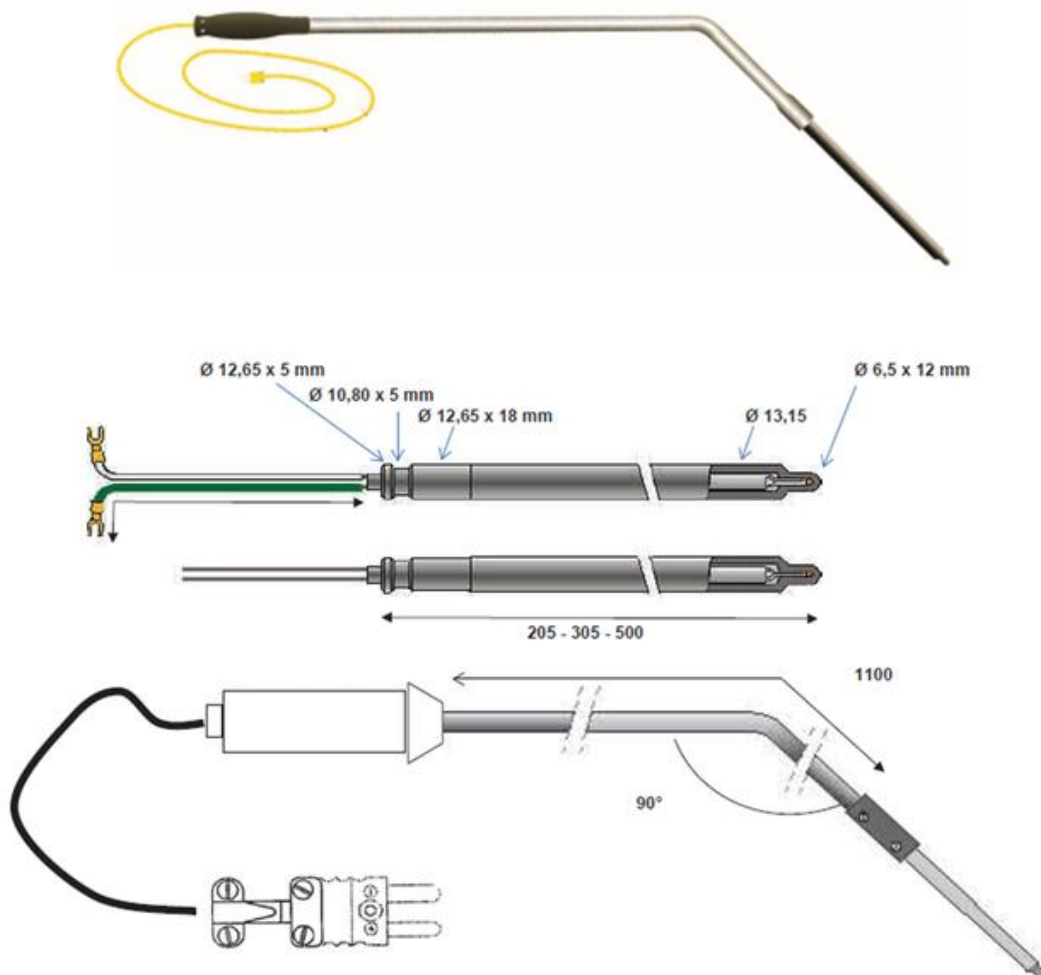
Kits : Ensemble complet + thermocouple

LG GAINES ATS	Lg Tube 400	Lg Tube 400 + câble de 1M et prise complète	Lg Tube 600	Lg Tube 600 + câble de 1M et prise complète
329 mm	Sur demande			
486 mm	NE30001846	NE30001662	NE30001829	NE30001001
639 mm	Sur demande		NE30001869	NE30001738
791 mm	Sur demande		NE30001907	Sur demande
879 mm	Sur demande			
943 mm	Sur demande			
1096 mm	NE30002090			



Pyromètre

Ensemble complet pyromètre portable



REFERENCE	DÉSIGNATION
NE30001739	Indicateur
NE30001832	Kit lance pyro avec thermocouple lg 305 mm inclus
NE30001860	Kit lance pyro avec thermocouple lg 510 mm inclus
NE30001683	Thermocouple de rechange lg 305 mm
NE30001861	Thermocouple de rechange lg 510 mm

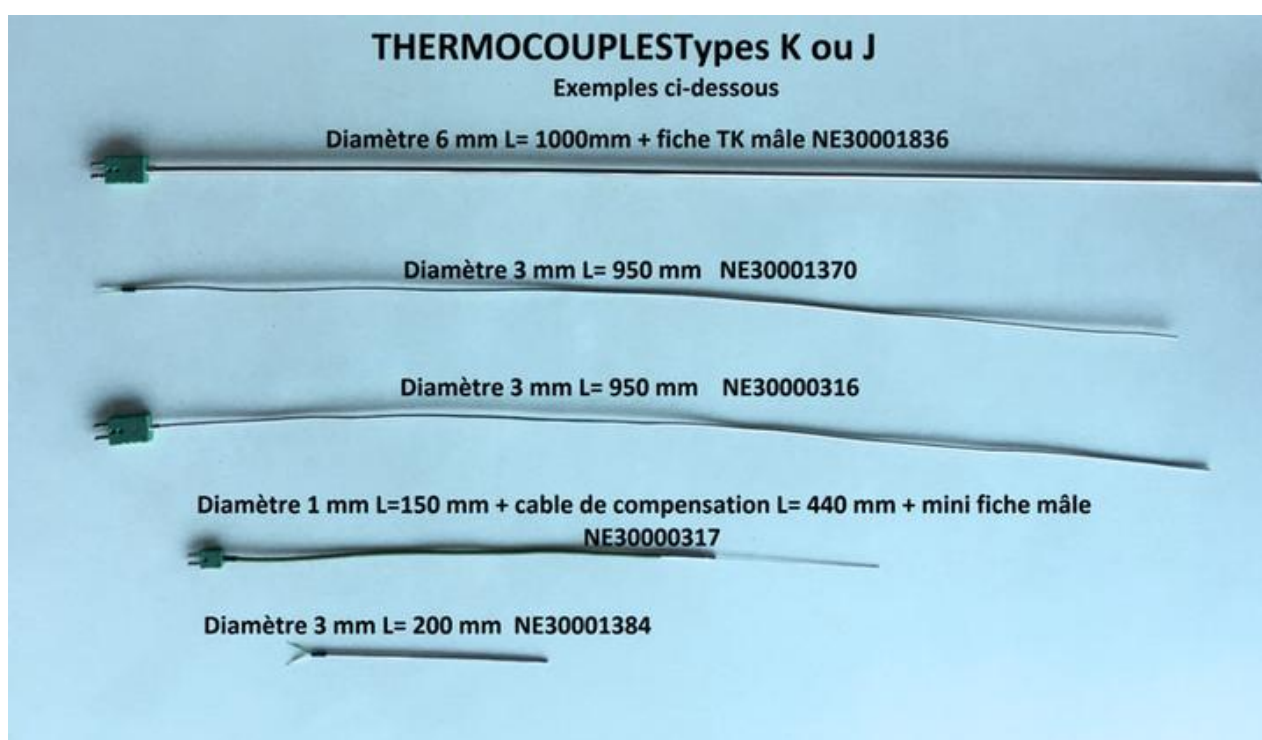
Thermocouples

type K ou J



- Les thermocouples diamètre 3 mm existent de différentes longueurs de 100mm à 3000mm de 50 en 50mm avec ou sans fiches Type K ou J.

REFERENCE	DÉSIGNATION
NE30000292	Diamètre 1mm + câble + mini fiche
NE3000 Suivant longueur	Diamètre 3mm sortie nue
NE3000 Suivant longueur	Diamètre 3mm avec fiche
NE3000 Suivant longueur	Diamètre 6mm avec fiche



Dispenser 2000

Dosage des billes graphitées Castilube G12

REFERENCE	EQ40000050
AVEC DOSAGE PNEUMATIQUE	EQ40000051



REFERENCE	DESIGNATION	CONTENANCE
NE30001642	CASTILUBE G12 (0.5-1.0mm)	sac de 20 kilos
NE30001539	CASTILUBE G12 (1.0-1.5mm)	sac de 20 kilos

Pistolets à poteyages

NE30001378	Pistolet SPR MAN 080 AMERICA	400mm
NE30001587		500mm
NE30001978		900mm

Longueurs disponibles de 250 à 1200mm



NE30001603	Pistolet SPR MAN 080 TR	300mm
NE30001565		400mm
NE30001698		500mm
NE30001715		600mm
NE30001929		900mm

Longueurs disponibles de 250 à 1200mm



NE30001579	Pistolet SPR MAN 080 TRDP	1200mm
------------	---------------------------	--------

Longueurs disponibles de 250 à 1200mm



Matelas chauffant

Pour rotors de dégazage

REFERENCE

NE30001785



CARACTERISTIQUES

- Puissance nécessaire au réchauffage de 20°C à 80°C
- Puissance délivrée par le matelas : 205W/230V (+ - 10%)
- Sonde de température amovible intégrée dans 1 gousset face interne

DESCRIPTIF TECHNIQUE

- Enveloppe : Tissu de verre siliconé double face
- Isolant : Nappe verre aiguilletée épaisseur 25mm
- Fermeture : Sangles tissu et boucles inox
- Chauffage : résistance électrique noyée dans l'isolation
- Boitier de régulation électronique maxi 200°C et sonde PT100
- Pouvoir de coupure 10A

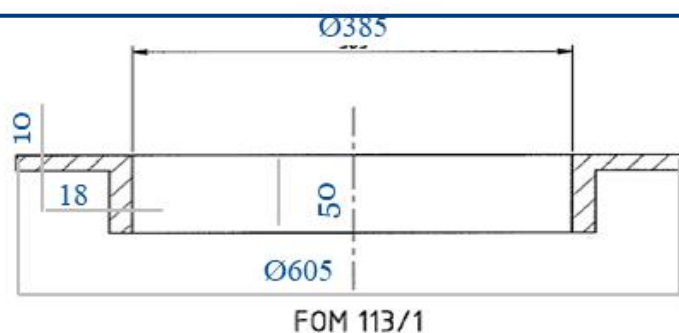


Collerettes en fonte (pour fours)

COMPATIBILITE CREUSETS - RÉFÉRENCE : NE30001121

BU/ BNS 100 / 125 / 150 / 175 / 200 / 202

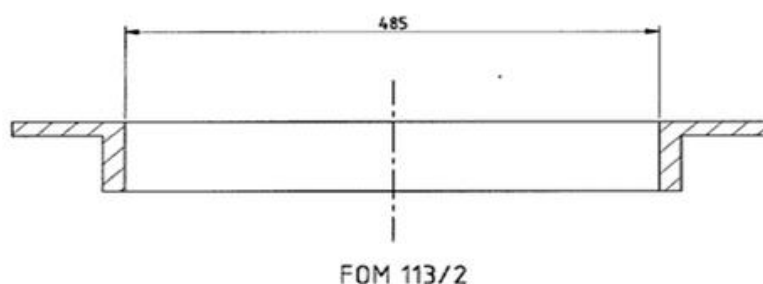
BX 166 / 167 / 168 / 169 / 171 / 178



COMPATIBILITE CREUSETS - RÉFÉRENCE : NE30001167

BX 202 / 302 / 401 / 402 / 502

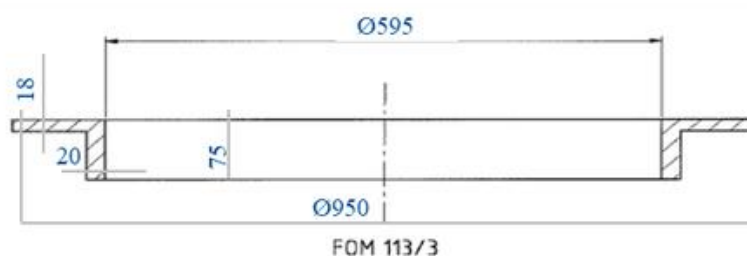
BU/BNS 210 / 250 / 300 / 350 / 360



COMPATIBILITE CREUSETS - RÉFÉRENCE : NE30001629

BUC /BUS 500/ 600/ 700

BX247 / 263 / 847



Consommables divers

A Propos

En complément de notre gamme d'équipements et de solutions techniques, nous proposons une sélection de consommables indispensables aux ateliers de fonderie des métaux non ferreux.



Moulage sable



Qualité de peau de pièce :

- Prototype
- Fonderie d'art

REFERENCE	DESIGNATION
NE30000324	Sable TB, moulage base huile
NE30001382	Sable WA, sable de contact lié à l'eau



Poudre exothermique

REFERENCE	DESIGNATION
NE30001819	Sable TB, moulage base hule

Talc de moulage

REFERENCE

NE30000054



Colle Pullit P

Description

PULLIT P est une colle à froid à base inorganique pour le collage des noyaux et demi-formes. Le durcissement s'effectue à température ambiante.

Conditionnement

- Berlingots de 1kg
- Seau de 40 kg

REFERENCE

NE30001630



Fluide de coupe + forge

UN PRODUIT LESSIVIEL LUBRIFIANT !

REFERENCE

NE30000054

- Fluide de coupe avec émulsifiant breveté
- Haut pouvoir nettoyant et lubrification avec un seul et même produit
- Faible consommation et durée de vie des outils plus longue/état de surface parfait
- Pas de bactéricides et durée de vie des bains rallongée = Inodore !
- Produits peu moussants et stables en eau très dure
- Gamme comprenant des produits sans Bore
- Grande économie et meilleure compatibilité avec la peau (BUS Test)

UNE ECONOMIE AVEREE

- Concentration initiale de remplissage basse (5 à 8 %) et concentration d'appoint extrêmement réduite (1 à 1,5 %)



Equipements de protection individuelle

A Propos

Des équipements de protection individuelle spécialement sélectionnés pour répondre aux contraintes des environnements de fonderie et assurer la sécurité des opérateurs.



EPI - Textile



- Vêtements aluminisés
- Vêtements anti-feu
- Vêtements spéciaux de protection thermique
- Gants, moufles, manchettes et tabliers
- Visières et accessoires

Aluminium Martigny représente la marque EDC Protection, leader français des Équipements de Protection Individuelle (EPI) et vous propose une gamme complète d'équipements, destinée à protéger les travailleurs qui évoluent dans des conditions de chaleur extrême : flammes, chaleur intense, projections de matériaux en fusion jusqu'à 2000°C.

Profitez de notre expertise pour vous aider à choisir les équipements adaptés à votre profession après analyse, diagnostic et évaluation du degré d'exposition à chaque poste de travail.

Nos EPI sont fabriqués en France avec des matériaux performants et certifiés aux normes CE en vigueur. Le confort, la souplesse et la légèreté, des vêtements sont placés au cœur du processus de fabrication.



Télécharger notre catalogue EPI pour plus d'info

Protection Respiratoire



Aluminium Martigny représente la
marque SUNDSTRÖM SAFETY
fabricant suédois, spécialiste
reconnu de la **protection
respiratoire en milieu industriel.**



Notre gamme

- Solutions de protection respiratoires contre les particules (cartouche P3R) et / ou les gaz cartouches A, ABE, ABEK, .../...)
- Adaptations spécifiques pour la fonderie, intégrant une protection thermique renforcée et évolutives suivant vos besoins
- Pièces détachées disponibles rapidement
- Forte étanchéité à l'eau aux poussières (indice IP67)
- Haut niveau de protection, fiches techniques disponibles (www.srsafety.com)
- Garantie des ventilateur 5 ans si maintenance effective annuellement et adhésion au logiciel gratuit TRUST



Alliages

A Propos

Une gamme d'alliages de haute qualité développée pour répondre aux exigences des différents procédés de fonderie, tout en garantissant performance, régularité et fiabilité.

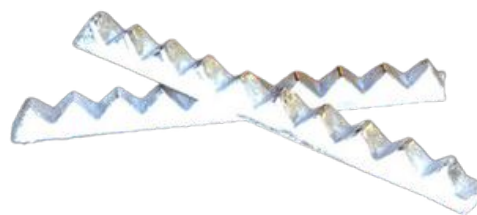


Alliages Mères

AG10, 20, 25 et 50

Correction de la teneur en magnésium
des bains d'alliages d'aluminium

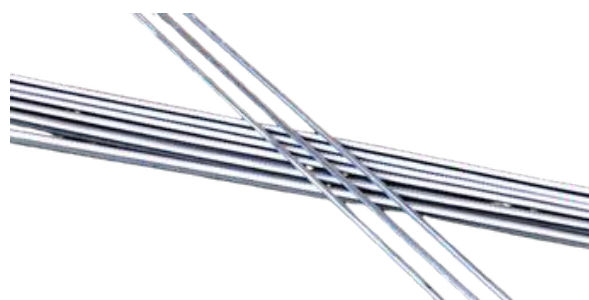
AG 10	NE10000814
AG 20	NE40000432
AG 25	NE40000435
AG 50	NE40000608



AT5B1

Affinage des alliages d'aluminium

AT5B1	NE40000433
-------	------------



Al Sr 5 et 10

Modification au strontium, des alliages d'aluminium silicium

REFERENCE :	NE40000434
-------------	------------



Magnésium

Pour ajuster la concentration de mg de l'alliage

REFERENCE :	NE40000607
-------------	------------



Métal première fusion

Coulée continue



- Approvisionnement à l'échelle européenne.
- Disponible en petites quantités.
- Possibilité de panacher les références dans une même commande.
- Livraison possible par camion complet.

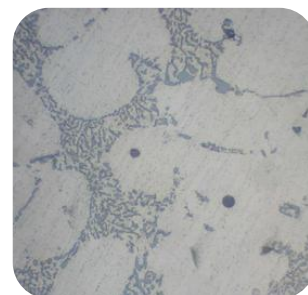
Métal deuxième fusion

Nous consulter

Prestations

A Propos

Aluminium Martigny France met son expertise au service des fondeurs à travers une gamme de prestations techniques dédiées au contrôle, à l'analyse et à l'optimisation des procédés. Nos spécialistes vous accompagnent avec des solutions adaptées à vos besoins en métallurgie des métaux non ferreux.



Formations Métallurgie

Transmettre notre savoir-faire pour renforcer vos compétences internes

Aluminium martigny france propose des **modules de formation ciblés**, adaptés aux opérateurs, techniciens et responsables qualité. Nous intervenons sur les **principes de traitement métallurgique**, l'utilisation optimale de nos produits, les paramètres de coulée et les bonnes pratiques de fonderie. Les sessions peuvent être organisées **sur site ou dans nos locaux**, avec des démonstrations pratiques et des supports pédagogiques conçus pour une **mise en œuvre immédiate en atelier**.

- Décrassage
- Désoxydation
- Dégazage
- Affinage
- Modification
- Poteyages
- Creusets
- Bonnes pratiques en fonderie

Sur un ou deux jours,
programme à composer en
fonction de vos besoins et
problématiques.



- Eligible Qualiopi
- Aucun prérequis nécessaire



Analyse métallurgique

Aluminium Martigny réalise des analyses
métallurgiques pour ses clients



**Notre expertise se concentre
sur trois points :**

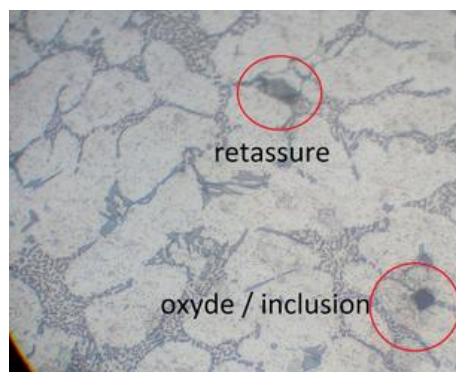
- Evaluation du niveau d'affinage
- Evaluation du niveau de modification
- Identification de la présence d'oxydes ou de porosités

En fin de prestation, un rapport détaillé accompagné de photos au microscope est fourni.

Selon les conclusions de l'étude, nous vous recommandons les sels de traitement appropriés pour améliorer la qualité de vos pièces.



Mesure de la taille de grain



Observation des défauts



Mesure du grain

Prestation Qualiflash

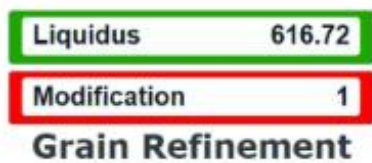
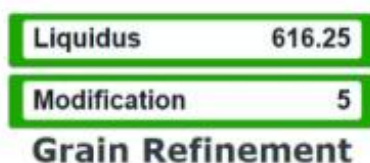
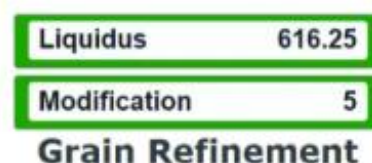


Le QualiFlash® est un appareil qui mesure la qualité inclusionnaire du bain d'aluminium, liée à la présence d'oxydes. Son fonctionnement repose sur la mesure de la coulabilité de l'aluminium liquide à travers un filtre calibré.

**Votre technico-commercial,
se rendra dans vos locaux
avec tous les équipements nécessaires.**

Prestation SFTA

Analyse de votre procédé de production afin d'identifier les causes des variations de qualité des pièces. Permet de contrôler l'affinage et la modification des alliages, de détecter les phases présentes, d'obtenir les données de solidification et de garantir des propriétés mécaniques constantes après traitement thermique. Interface moderne et compatible avec les ERP.



Index

- Alliages Mères - p57
- Analyses métallurgiques - p61
- Analyse Thermique SFTA - p19
- Bétons Réfractaires - p34
- Briques isolantes réfractaires - p32
- Cannes de dégazage - p30
- Colle Pullit - p51
- Collerettes en fonte (fours) - p48
- Consommables divers réfection de four - p32
- Contrôle gazage – Hydralvac Premium - p14
- Contrôle oxydes - QualiFlash® - p17
- Couvercles de bain Calsi K - p35
- Creusets - p11
- Dosage billes graphitées Dispenser - p45
- Ecumoirs - p40
- EPI Textile de fonderie - p54
- EPI Respiratoire - p55
- Etuve - p22
- Filtration - Tissu de verre - p37
- Filtration mousse céramique - p38
- Fluide de coupe - p52
- Formations Métallurgie - p60
- Fours à creusets LAC - p22
- Fours à induction ENRX - p27
- Fours spéciaux MMP - p26
- Fours industriels Insertec - p23
- Gaines pyrométriques - p42
- Inhibiteurs de corrosion - p83
- Lingotière - p21
- Louches - p40+41
- Lubrifiants - p08
- Machine de dégazage – Rotoxal - p15+16
- Matelas chauffant - p47
- Matériaux isolants - p31>33
- Mélangeur de poteyages - p20
- Métal 1ère fusion - p58
- Métal 2ème fusion - p58
- Monalite M1 - p39
- Nappes céramiques - p31
- Pains graphités - p07
- Panneaux de fours - p36
- Pièces de formes - p39
- Pincés à creusets - p12
- Pistolets à poteyages - p46
- Plaque anti-vortex - p29
- Poche de transfert électrique - p26
- Poudre Exothermique - p50
- Poteyages - p6-p9
- Prestations SFTA & Qualiflash - p62
- Produits réfractaires - p31>34
- Pulvérisation flux - Sprayflux - p18
- Pyrométrie - p42+43
- Rotors de dégazage - p29
- Sable - p50
- Sels de traitement - p04>05
- Supports à creusets - p11
- Système pulvérisation poteyage AED - p25
- Table à lingoter - p21
- Talc - p51
- Thermocouples - p44
- Traitement du sable SOGEMI - p24
- Tube de Remontée - p39



CHIMILIN (38) FRANCE

00 33 (0)4 76 32 50 15

info@alumartigny.com

www.aluminiummartignyfrance.com

